

1 クロルジアゼポキシド散

2 **純度試験の項の次に次を加える。**

3 溶出性 (6.10) 試験液に溶出試験第2液900 mLを用い、パド
4 ル法により、毎分100回転で試験を行うとき、本品の60分間
5 の溶出率は70 %以上である。

6 本品のクロルジアゼポキシド($C_{16}H_{14}ClN_3O$)約3.3 mgに
7 対応する量を精密に量り、試験を開始し、規定された時間に
8 溶出液15 mL以上をとり、孔径0.45 μm 以下のメンブランフ
9 イルターでろ過する。初めのろ液10 mLを除き、次のろ液を
10 試料溶液とする。別にクロルジアゼポキシド標準品を酸化リ
11 ン(V)を乾燥剤として60 $^{\circ}\text{C}$ で4時間減圧乾燥し、その約12
12 mgを精密に量り、0.1 mol/L塩酸試液20 mLに溶かし、試験
13 液を加えて正確に200 mLとする。この液3 mLを正確に量り、
14 試験液を加えて正確に50 mLとし、標準溶液とする。試料溶
15 液及び標準溶液につき、紫外可視吸光度測定法 (2.24) によ
16 り試験を行い、波長260 nmにおける吸光度 A_T 及び A_S を測定
17 する。

18 クロルジアゼポキシド($C_{16}H_{14}ClN_3O$)の表示量に対する溶
19 出率(%)

$$20 = M_S / M_T \times A_T / A_S \times 1 / C \times 27$$

21 M_S : クロルジアゼポキシド標準品の秤取量(mg)

22 M_T : 本品の秤取量(g)

23 C : 1 g中のクロルジアゼポキシド($C_{16}H_{14}ClN_3O$)の表示
24 量(mg)

25