1	1. Stage 4 案(Official Inquiry Stage Draft)
2	C 02 DITLY DENGINY AND TARRED DENGITY OF DOWNEDS
3	G-02 BULK DENSIRY AND TAPPED DENSITY OF POWDERS
$\frac{4}{5}$	(CP: EP) The draft text reads:
6	Tapped density
7 8	The tapped density is an increased bulk density attained after mechanically tapping a
9	container containing the powder sample.
10	/
11	
12	METHOD 1
13	Apparatus. The apparatus (Figure 3) consists of the following:/
14	ripper entries. The apparatus (Figure 3) consists of the following,
15	<i>Procedure</i> . Proceed as described above for the determination of the bulk volume (V0).
16	Secure the cylinder in the holder. Carry out 10, 500 and 1250 taps on the same powder
17	sample and read the corresponding volumes $V_{10}$ , $V_{500}$ and $V_{1250}$ to the nearest graduated
18	unit. If the difference between $V_{500}$ and $V_{1250}$ is less than or equal to 2 mL, $V_{1250}$ is the
19	tapped volume. If the difference between $V_{500}$ and $V_{1250}$ exceeds 2 mL, repeat in
20	increments such as 1250 taps, until the difference between succeeding measurements is
21	less than or equal to 2 mL. Fewer taps may be appropriate for some powders, when
22	validated. Calculate the tapped density (g/ml) using the formula $m/V_f$ in which $V_f$ is the
23	final tapped volume. Generally, replicate determinations are desirable for the
24	determination of this property. Specify the drop height with the results.
25	
26	If it is not possible to use a 100 g test sample, use a reduced amount and a suitable 100
27	mL graduated cylinder (readable to 1 mL) weighing $130 \pm 16$ g and mounted on a
28	holder weighing 240 $\pm$ 12 g. If the difference between $V_{500}$ and $V_{1250}$ is less than or
29	equal to 1 mL, $V_{1250}$ is the tapped volume. If the difference between $V_{500}$ and $V_{1250}$
30	exceeds 1 mL, repeat in increments such as 1250 taps, until the difference between
31	succeeding measurements is less than or equal to 1 mL. The modified test conditions are
32	specified in the expression of the results.
33	
34	2. 仮訳
35	本文書は、ご意見の募集の参考として頂くために国際調和案を仮訳するものであり、
36	日本薬局方の収載原案ではありませんので、ご留意下さい。 <mark>(下線部分が改正部分です)</mark>

- 37 3.01 かさ密度及びタップ密度測定法
- 38 2. タップ密度
- 39 2.1. 第1法
- 40 2.1.1. 装置
- 41 2.1.2. 操作法
- 42 かさ体積(V<sub>0</sub>)の測定について先に述べたようにして行う. メスシリンダーを支持台に装着
- 43 する. 同じ粉体試料について 10回, 500回及び 1250回タップし、対応するかさ体積  $V_{10}$ ,
- $V_{500}$  及び  $V_{1250}$  を最小目盛単位まで読み取る.  $V_{500}$  と  $V_{1250}$  の差が  $2 \mathrm{mL}$  以下であれば,  $V_{1250}$
- 45 をタップ体積とする.  $V_{500}$ と  $V_{1250}$ の差が  $2 \mathrm{mL}$  を超える場合には、連続した測定値間の差
- 46 が 2mL 以下となるまで 1250 回ずつタップを繰り返す. なお, バリデートされていれば,
- 47 粉体によってはタップ回数はより少なくてもよい. 式  $m/V_{\rm f}(V_{\rm f})$  は最終タップ体積)を用い
- 48 てタップ密度(g/mL)を計算する.この特性値を測定するためには、一般に測定は繰り返し
- 49 行うことが望ましい、結果と共に、落下高さも記載しておく、
- 50 100g の試料を用いることができない場合には、試料量を減じ、240±12g の質量を持つ
- 51 支持台の上に固定された  $130\pm16$ g の適切な 100mL メスシリンダー(最小目盛単位 1mL)を
- 52 用いる.  $V_{500}$ と  $V_{1250}$ の差が 1mL 以下であれば、 $V_{1250}$ をタップ体積とする.  $V_{500}$ と  $V_{1250}$
- 53 の差が 1mL を超える場合には, 連続した測定値間の差が 1mL 以下となるまで 1250 回ずつ
- 54 タップを繰り返す. 試験条件の変更については、結果の項目中に記載しておく.