

機械器具 25 医療用鏡 管理医療機器 硬性膀胱尿道鏡 JMDN コード 36652000
(再使用可能な内視鏡用非能動処置具 JMDN コード 38818000)
(再使用可能な高周波処置用内視鏡能動器具 JMDN コード 70164010)
(内視鏡用軟性生検鉗子 JMDN コード 38810000)
(内視鏡用軟性把持鉗子 JMDN コード 35524000)
(内視鏡用部品アダプタ JMDN コード 37090010)
(内視鏡用シース JMDN コード 37086000)

OES Pro 小児用膀胱尿道鏡

[A37005A ヘーベル付ブリッジ (1 孔)]

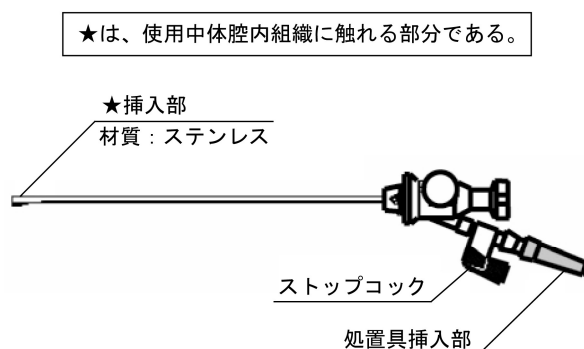
【形状・構造及び原理等】

構造・構成ユニット

1.構成

A37005A ヘーベル付ブリッジ (1 孔)

2.各部の名称



* 【使用目的又は効果】

使用目的

本製品は、小児の尿道、膀胱に挿入して、尿道内、膀胱内の観察及び処置を行なうことを目的とする。

* 【使用方法等】

使用方法

- 1.本製品に光学視管を装着し、患部に挿入してあるシースに挿入する。
- 2.本製品の処置具挿入部より処置具を挿入する。
- 3.内視鏡下で観察、処置を行う。

使用方法に関する詳細については、本製品の『取扱説明書』の「使用方法」を参照すること。

組み合わせて使用する医療機器

- 1.本製品は、以下の機器または同等品と接続して用いる。

組み合わせ機器	商品記号	販売名	医療機器承認番号
シース	A37003A	OES Pro 小児	21500BZY00345000
光学視管	A3765A	用膀胱尿道鏡	

- 2.本製品は 4Fr 以下の処置具と接続して用いる。

使用方法等に関連する使用上の注意

機器が破損するおそれがあるため、本製品に処置具機器が装着されている間は、ストップコックを閉じないこと。

【使用上の注意】

*重要な基本的注意

一般的事項

- 1.本製品は出荷時には滅菌していない。初回の使用前に、【保守・点検に係る事項】の指示に従って洗浄、消毒、滅菌すること。
- 2.本製品を用いた挿入、抜去、処置は術野が確保された状態で慎重に行うこと。
- 3.本製品から処置具機器を引き抜く際は、ストップコックが開かれていることを確認すること。また、処置具機器の先端開閉部を閉じ、無理な力で引き抜かないこと。
- 4.患者への傷害や、機器の破損を招くおそれがあるため、シースにヘーベル付ブリッジを挿入する、および、引き抜く際は、ヘーベルを水平の位置にすること。

*不具合

その他の不具合

部品の脱落、破損

*有害事象

その他の有害事象

穿孔、出血、感染

* 【保管方法及び有効期間等】

保管方法

使用後は、本製品の『取扱説明書』に従い、洗浄、消毒、滅菌を行い、保管すること。

耐用期間

本製品の耐用期間は製造出荷後（納品後）5 年である（自己認証（当社データ）による）。なお、この年数は耐用期間内に本添付文書や『取扱説明書』に示す使用前点検および定期点検を実施し、点検結果によって修理またはオーバーホールが必要な場合にはそれらを実施するなどの適正使用をした場合の年数である。

本製品の取扱説明書およびシステムガイド内視鏡下手術を必ず参照してください。

***【保守・点検に係る事項】

洗浄、消毒、滅菌

1. 本製品のすべての管路は使用の有無にかかわらず、毎症例後直ちに、1 本 1 本別々に分解してから洗浄、消毒、滅菌を行うこと。
手順および条件は『取扱説明書』の記載に従うこと。また、使用現場から洗浄を行う場所へ運搬時は、挿入部の付着物を柔らかいガーゼでふき取り、機器を分解して運ぶこと。
2. 本製品は消毒または滅菌の前に十分に洗浄し、消毒または滅菌効果を妨げる微生物や有機物質を除去すること。
3. 『取扱説明書』に記載の、洗浄、消毒、滅菌に使用できる薬剤を使用すること。それ以外の薬剤については、オリンパスに問い合わせること。
4. 下記の手順で用手洗浄を行うこと。
 - (1) 本製品を水（20℃以下）で洗浄する。管路は、常に送水ホース、洗浄用シリンジまたはクリーニングガンを用いること。なお、ほかの機器と一緒に洗浄しないこと。
 - (2) 汚れが落ちにくい場合には、医療用で低泡性の中性洗剤を使い、ぬるま湯の中で洗浄する。ハンドルを定位置から作動させ、そのすきまの部分を十分に洗浄すること。なお、洗浄時に洗浄液を過度に泡立たせないようにすること。
 - (3) 目視で、付着物がすべて除去されるまで、上記洗浄作業を続ける。
 - (4) 本製品を洗浄した後、滅菌水で洗浄液を洗い流す。
 - (5) 本製品を水切りする。
 - (6) ガーゼなどを使って残っている水をふき取る。
5. 下記の手順で高圧蒸気滅菌を行うこと。
前真空排気工程付き高圧蒸気滅菌装置を使用し、前真空排気工程の後、機器を 134℃で 5 分間高圧蒸気滅菌することを推奨しており、132℃、60 分の高圧蒸気滅菌に対する耐久性は保証していない。また、高圧蒸気滅菌の温度は 138℃を超えないこと。なお、高圧蒸気滅菌可能な当社の製品は、以下の規格に基づいた高圧蒸気滅菌ができる構造になっている。
 - 米国規格 ANSI/AMMI ST46:1993
 - 英国規格 BS 3970
 - 欧州規格 EN 285
 - (1) 本製品を適切な滅菌用トレイに収納し、滅菌用トレイごと滅菌パックに封入後、高圧蒸気滅菌を行う。
 - (2) 高圧蒸気滅菌後、冷水や冷却装置を使わずに室温まで冷却する。温度が急激に変化すると、機器が損傷するおそれがある。
6. 本添付文書および本製品の『取扱説明書』に記載している洗浄、消毒、滅菌方法では、クロイツフェルト・ヤコブ病の病因物質とされているプリオンを消失もしくは不活化することはできない。クロイツフェルト・ヤコブ病または変異型クロイツフェルト・ヤコブ病患者に本製品を使用する場合は、クロイツフェルト・ヤコブ病または変異型クロイツフェルト・ヤコブ病患者専用の機器として使用するか、使用後に適切な方法で破棄すること。クロイツフェルト・ヤコブ病への対応方法は、種々のガイドラインに従うこと。なお、本製品は、一般に示されている、プリオンを消失もしくは不活化する方法に対する耐久性が全くない、または、十分な耐久性がない。

使用者による保守点検事項

使用前点検および定期点検（6 か月に一度）において、以下の事項を点検すること。点検結果により修理またはオーバーホールを必要であれば実施すること。

1. 製品に、腐食、へこみ、亀裂、曲がり、スリキズ、さびがないこと。
2. ゴムキャップに破損がないこと。
3. ストップコックがスムーズに開閉すること。
4. 洗浄剤や消毒剤が残っていないこと。
5. 不足の部品や緩んでいる部品がないこと。
6. ヘーベルがスムーズに動くこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：

オリンパスメディカルシステムズ株式会社
〒192-8507 東京都八王子市石川町 2951

お問い合わせ先

TEL 0120-41-7149（内視鏡お客様相談センター）

外国製造元：

オリンパス ウィンター アンド イベ社
OLYMPUS WINTER & IBE GMBH
国名：ドイツ連邦共和国

本製品の取扱説明書およびシステムガイド内視鏡下手術を必ず参照してください。