

歯科材料8 歯科用石こう及び石こう製品  
一般医療機器 歯科鑄造用石こう系埋没材 70900010

## 松風デントベストⅡ

### \*【警告】

- 1) 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 2) 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### [保管方法]

- ・本材は高温多湿の場所を避けて保管すること。
- ・本材は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

#### [有効期間]

本材の使用期限は包装に記載のとおり。

[当社データによる]

※(例)  YYYY - MM - DD は→使用期限 YYYY年 MM月 DD日を示す)

### \*【形状・構造及び原理等】

#### [成分]

性状	成分
粉	シリカ、石こう、その他

#### \* [仕様]

該当規格：JIS T 6601:2013 (タイプ2：クラス1)

<試験室温 23℃>

項目	仕様	
	粉 100g 水 26mL	粉 100g 水 30mL
流動性	—	95mm
硬化時間	8.0分	8.5分
圧縮強さ(2時間後)	7.0MPa	6.5MPa
線熱膨張(700℃)	0.60%	0.60%

### 【使用目的又は効果】

- 1) 無水けい酸及び石こうを主成分とする鑄造用埋没材である。
- 2) 歯科鑄造用ニッケルクロム合金(松風デントニッケル)の全部床及び局部床の鑄造時の鑄造鑄型に使用する。

### \*【使用方法等】

- 1) 耐火模型の製作：粉 100g に対して水 26mL の割合で計量します。手練りで 15 秒間十分に練和後、真空攪拌器で 30 秒間練和し、歯科複模型用寒天印象材に注入します。
- 2) 耐火模型の取り出し：注入後、約 1 時間で印象から取り出します。
- 3) コーティング：トリミング後、100℃で 1 時間乾燥し、松風モデルコートでコーティングします。
- 4) ワックスアップ：耐火模型上でワックスパターンを製作します。
- 5) 練和、埋没：粉 100g に対して水 30mL の割合で計量します。手練りで 15 秒間十分に練和後、真空攪拌器で 30 秒間練和し、通法により埋没します。
- 6) ワックス焼却・鑄造：埋没後 1 時間経過してから焼却します。室温から約 3 時間で 750℃まで昇温し、1 時間係留して、通法により鑄造します。

#### [使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 指定の割合で正確に計量すること。
- 2) 真空攪拌器のボールは石こう系埋没材のものを使用し、りん酸塩系埋没材との併用は避けること。
- 3) レジン系のパターンやスプルーは使用しないこと。
- 4) 粉は吸湿性があるため、使用後は速やかに密封すること。

### \*【使用上の注意】

#### [重要な基本的注意]

- 1) 本材が、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 2) 本材の硬化物を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護めがねなどの保護具を使用すること。