

歯科材料 1 歯科用金属
管理医療機器 歯科鑄造用合金 70767000

松風スーパーゴールド

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

*【形状・構造及び原理等】

*1) 成分・分量

成分	分量 (W/W%)	
	松風スーパーゴールド タイプ3	松風スーパーゴールド タイプ4
金	74.0	70.0
白金	1.0	1.0
パラジウム	4.0	4.0
銀	10.0	10.0
銅	10.0	13.0
その他 (亜鉛、イリジウム)		

JISによる種類：

松風スーパーゴールド タイプ3 : タイプ3

松風スーパーゴールド タイプ4 : タイプ4

2) 形状

質量 1.0g の円柱状パレット

3) 原理

本合金は、金属（合金）であり加熱により熔融し、鑄造後冷却され固化する。

*4) 性能等

JIS T 6116 : 2012 歯科鑄造用合金

項目			代表値	
			タイプ3	タイプ4
機械的性質	耐力 (MPa)	硬化後	360	640
	伸び (%)	硬化後	28	8
液相点 (°C)			980	950
固相点 (°C)			930	890
密度 (g/cm ³)			15.6	14.9
硬さ※1 (ビッカース硬さ HV0.5)	硬化後		200	290

※1：JIS Z 2244:2009による。

【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

*【使用方法等】

[本合金と併用する材料]

- *1) 歯科鑄造用石こう系埋没材：「クリスト 15m」
- *2) 歯科高温用埋没材：「スノーホワイト」
- *3) 歯科用金ろう：「松風スーパーゴールドソルダー16」

[本合金に使用する機械及び器具]

- *1) 歯科技工用高周波鑄造器：「アルゴンキャスター i」

[使用方法]

- 1) ワックスアップ・スプルーイング
通法により行います。
- *2) 埋没
クラウンブリッジの場合は歯科鑄造用石こう系埋没材（クリスト 15m等）、鑄造床の場合は歯科高温鑄造用埋没材（スノーホワイト等）を使用します。
- *3) 焼却・溶解鑄造
通法に従って、ワックス焼却を行った後、歯科技工用高周波鑄造器（アルゴンキャスター i 等）及び遠心鑄造器等を用いて本合金を鑄造後、埋没材を除去します。

4) 熱処理

熱処理は以下のとおり行います。

軟化熱処理：700°Cの炉中で10分間保持した後、水中に入れ急冷します。

硬化熱処理：軟化熱処理後に約300°Cの炉中で10～20分間保持し、炉中で200°C以下になるまで炉冷するか、軟化熱処理後に300°Cの炉中で15～20分間保持した後、大気中で放冷します。

5) ろう着

ろう着を行う場合は、歯科用金ろう（松風スーパーゴールドソルダー16（液相点 815°C）等）を使用します。

6) 清掃・研磨

希塩酸又はその他の処理材（メタクリン等）を使用して酸化膜の除去を行います。通法により歯科用ゴム製研磨材（松風シリコンポイント（Mタイプ））やパフ等で研磨仕上げを行います。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 溶解不足又はオーバーヒートで本合金の溶解鑄造を行うと、合金の性質を劣化させる恐れがあるので充分注意すること。
- 2) 本合金を再溶解する場合は、サンドブラスト処理で埋没材や酸化膜を完全に除去し、新しい合金を1/3以上加えて溶解すること。

**【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 1) 本合金の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 2) 本合金の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 3) 本合金の鑄造設備付近には局所排気装置、換気扇等を設けて密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 4) 本合金の研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 5) 本合金は、他の合金と混溶しないこと。
- **6) 本合金については、試験によるMR安全性評価を実施していない。[自己認証による]

[有害事象]

有害事象として掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅延型金属アレルギー性疾患）を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

本合金は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風

住所 〒605-0983

京都市東山区福稲上高松町11

**電話番号

(お客様サポート窓口) 075-778-5482