

歯科材料 1 歯科用金属
管理医療機器 歯科用金ろう 70773000
松風スーパーゴールドソルダー 16

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

[成分・分量]

成分	分量 (W/W%)
金	66.67
銀	11.0
銅	15.0
亜鉛	6.0
その他 (錫、イリジウム)	

[形状]

質量 1g の線状

[原理]

本合金は、金属（合金）であり加熱により熔融し、 casting 後冷却され固化する。

[仕様]

JIS T 6117:2011 歯科用金ろう

項目	仕様	
	JIS	代表値
液相点 (°C)	表示値の±20	815
固相点 (°C)		735
はく離強さ (MPa)	250 以上	436

【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置をろう付けする。

【使用方法等】

[本合金と併用する材料]

- 適用合金
 - ① 歯科 casting 用合金：「スーパーゴールド Pt ロゼ」
「松風スーパーゴールド」
 - ② 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
(後ろう着を推奨する合金)：「ユニゴールドイエローBH」
 - ③ 歯科 casting 用金銀パラジウム合金
 - ④ 歯科 casting 用コバルト・クロム合金
- 2) 歯科ろう付用埋没材
- 3) 歯科ろう着用フラックス

[使用方法]

- 1) ろう着
 - ① casting 体を模型にセットし、正しい位置にワックス等で保持固定します。
 - ② ろう着部分を除き、その周辺部を歯科ろう付用埋没材等で固定します。
 - ③ 模型から取り外し、約 400°C 炉中に入れ、約 5 分間おいて、残存ワックス焼却及び埋没材の乾燥予熱を行います。
 - ④ 炉から取り出し、「松風スーパーゴールドソルダー 16」をろう着部に置きフラックスを使用しながらブローパイプで加熱溶解してろう着します。
- 2) 清掃・研磨
固定埋没材及び酸化膜などを通法により除去し、ろう着部のメタル調整を行った後、通法に従い研磨を行います。

***【使用上の注意】**

[重要な基本的注意]

- 1) 本合金の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 2) 本合金の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 3) 本合金のろう着設備付近には局所排気装置、換気扇等を設けて密閉した部屋での作業を避け、 casting により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 4) 本合金の研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 5) 本合金は、他の合金と混溶しないこと。
- * 6) 本合金については、試験による MR 安全性評価を実施していない。 [自己認証による]

[有害事象]

有害事象として掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅延型金属アレルギー性疾患)を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

本合金は、歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
*電話番号 (お客様サポート窓口) 075-778-5482