

松風ユニメタルハイプレソルダー

【禁忌・禁止】

- 本合金は、ニッケルを含有しています。ニッケルに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

[成分・分量]

成分	分量 (W/W%)
金	5.0
パラジウム	48.1
銀	12.0
ニッケル	33.6
その他 (インジウム、アルミニウム)	1.3

[形状]

直径 1.5mm

質量：2g の線状

[仕様]

液相点：1110～1160℃

【使用目的又は効果】

補綴修復物、陶材焼付用铸造冠の前ろう着に用いる。

【使用方法等】

- 铸造体を模型にセットし、咬合器上で正しい位置にワックスで保持し、石こうコアをとります。
- 石こうが硬化後、铸造体をコア上に移し、ワックスで固定連結します。
- 周辺をボックス形に囲い、ろう着用埋没材を流します。
- 埋没材が硬化後、ワックスを洗い流し十分に乾燥した後、ブローパイプで加熱し、ろう着部にフラックスを塗布し、本材を載せます。
- 加熱を再び行い、流ろうした時に加熱を中止し冷却します。
- 冷却後、清掃し研削、研磨を行います。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 流ろう時の加熱はソルダーを直接加熱しないで、铸造体を加熱し、铸造体の温度でソルダーを溶解するような感じで流ろうすること。
- 铸造体の温度が低い時ソルダーを直接加熱すると、ソルダーが過熱になり、ろう着部位が巣状になる場合があるので、ソルダーが過熱にならないように注意すること。
- フラックスだけを直接ろう着部位に塗布し、加熱を続けると流ろうし難くなるので避けること。

**【使用上の注意】

* [重要な基本的注意]

- 本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 本合金のろう着設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、ろう着作業時に発生するガス及び蒸気を吸入しないこと。
- 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 本合金については、試験によるMR安全性評価を実施していない。 [自己認証による]

**【有害事象】

有害事象として掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅延型金属アレルギー性疾患）を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

本合金は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風

住所 〒605-0983

京都市東山区福稲上高松町 11

** 電話番号

(お客様サポート窓口) 075-778-5482