

## オーロラ

## 【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

## \*【形状・構造及び原理等】

## \*1) 成分・分量

成分	分量 (W/W%)
パラジウム	81.9
銅	8.2
ガリウム	7.8
その他 (錫、ゲルマニウム、レニウム、カルシウム、モリブデン)	

種類：歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 タイプ4

## 2) 形状

質量1gの扁平円柱状ペレット

## 3) 原理

本合金は、金属（合金）であり加熱により溶融し、鋳造後冷却され固化する。

## \*4) 性能等

JIS T 6118：2012 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料  
タイプ4、耐変色性

項目		代表値
機械的性質	耐力 (0.2%耐力) (MPa)	655
	伸び (%)	21
液相点 (°C)		1250
固相点 (°C)		1100
熱膨張係数 <50~500°C> (K <sup>-1</sup> )		14.0×10 <sup>-6</sup>
密度 (g/cm <sup>3</sup> )		11.2
硬さ (ビッカース硬さ HV0.5)	焼付後*1	330

※1：JIS Z 2244:2009による。

## 【使用目的又は効果】

歯科メタルセラミック修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

## \*【使用方法等】

[本合金と併用する材料]

- 歯科メタルセラミック修復用陶材：  
「ヴィンテージ MP」、「ヴィンテージ ハロー」、  
「ユニボンド ヴィンテージ」
- 歯科高温鋳造用埋没材：  
「ベルベティ」、「ベルベティ スーパークイック」
- 歯科用金ろう：  
「松風ユニゴールドプレソルダー」

[本合金に使用する機械及び器具]

- 歯科技工用高周波鋳造器：「アルゴンキャスターi」

[使用方法]

- ワックスアップ・スプルーイング  
通法によりワックスアップ、スプルーイングを行います。
- 埋没  
通法により、歯科高温鋳造用埋没材（ベルベティ等）で埋没を行います。
- 焼却・溶解鋳造  
通法に従って、800°Cでワックス焼却を行った後、歯科技工用高周波鋳造器（アルゴンキャスターi等）及び遠心鋳造器等を用いて本合金を鋳造後、埋没材を除去します。ブローパイプ溶解の場合は酸素-都市ガスを使用します。

## 4) ろう着

前ろう着は歯科用金ろう（松風ユニゴールドプレソルダー（液相点 1060°C）等）を使用し通法に従ってろう着します。後ろう着は避けてください。

## 5) 焼付面の調整

陶材焼付面を歯科技工用アプレシブ研削器具（松風セラモメタルポイント等）や歯科技工用カーバイド切削器具（松風技工用カーバイドバー等）で研削、調整します。その後スチームクリーナー処理又は精製水で超音波洗浄を行います。

## 6) 熱処理

洗浄後は指等で触れないようにして、1,000°Cの電気炉（真空中、8kPa以下に減圧）に入れ、5分間係留し酸化膜を作ります。冷却後、0.2~0.3MPaの圧力でアルミナサンドブラスト処理を行い、超音波洗浄を行います。

## 7) 陶材築盛・焼成

歯科メタルセラミック修復用陶材（ヴィンテージ MP、ヴィンテージ ハロー、ユニボンド ヴィンテージ等）を使用し、通法に従って築盛・焼成します。

## 8) 研磨

通法により歯科用ゴム製研磨材（松風シリコンポイント（Mタイプ））やバフ等で研磨仕上げを行います。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 鋳造はカーボンルツボを使用しないこと。
- 溶解不足又はオーバーヒートで本合金の溶解鋳造を行うと、合金の性質を劣化させる恐れがあるので充分注意すること。
- 本合金を再溶解する場合は、サンドブラスト処理で埋没材や酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を1/3以上加えて溶解すること。

## \*\*【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 本合金の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
  - 本合金の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
  - 本合金の鋳造設備付近には局所排気装置、換気扇等を設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
  - 本合金の研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
  - 本合金は、他の合金と混溶しないこと。
- \*\*6) 本合金については、試験によるMR安全性評価を実施していない。[自己認証による]

[有害事象]

有害事象として掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅延型金属アレルギー性疾患）を発症することがあります。

## 【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

本合金は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

## \*\*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風  
住所 〒605-0983  
京都市東山区福稲上高松町11

\*\*電話番号 (お客様サポート窓口) 075-778-5482