

機械器具 6 1 歯科用ハンドピース
一般医療機器 歯科技工用ガス圧式ハンドピース 70745000
松風ラボエア-Z オイルフリー

* 【形状・構造及び原理等】

〔形状〕



〔構成〕

1. 本器はラボエア - Z オイルフリー ハンドピース及び付属品で構成される。
2. 各部の名称
ラボエア - Z オイルフリー ハンドピース
ラボエア カートリッジ交換用スバナ
ラボエア チャックリムーバー
エアキャップ
ラボエア コントロールユニット
フットコントロール
耐圧ホース
ラボエア ホルダー
3. ラボエア - Z オイルフリー ハンドピースの寸法及び質量
・寸法 外径約 16×長さ約 138 (mm)
・質量 約 79g (カートリッジ含む)

[定格仕様]

- * ・使用空気圧 0.2MPa 以下（ゲージ圧力）
- * ・消費空気量 20～35NL/min
(ハンドピース部供給ゲージ圧 0.2MPa 時)
- * ・回転速度 350,000～450,000min⁻¹
(ハンドピース部供給ゲージ圧 0.2MPa 時)
- ・チャックサイズ φ1.6mm（FG シャンク用）

【使用目的又は効果】

齒科技工作業における研削・研磨に使用する。

* 【使用方法等】

「使用方法」

1. 設置と接続のしかた
 - 1) 作業場所の近くにラボエア コントロールユニットを取り付け、1 次側ホース継手とエアラインを付属の耐圧ホースで接続し、ホースバンドで固定します。
 - 2) 2 次側ワンタッチ継手に、フットコントローラーのWチューブの－印側を充分押し込み、引っ張って抜けないことを確認します。
- * 3) Wチューブのもう一方をラボエア-Z オイルフリー ハンドピースのホース継手に差し込みます。
- 4) 都合の良いところにラボエアホルダーを取り付けます。
- * 5) 空気圧調整
ラボエア コントロールユニット 1 次側にエアが供給されていることを確認後、フットコントローラーを踏み、ラ

ポエア コントロールユニットの調圧ノブを時計方向に回転させてゲージ圧力を 0.2MPa 以下に設定後、調圧ノブを押し込んでロックします。押し込みにくいときは調圧ノブを左右に少し回しながら押します。

6) 試運転

バーをカートリッジチャックの奥まで挿入し、ハンドピースを持ち、フットコントローラーを踏んで回転させ、問題がないか確認します。

初期ににじみ出るカートリッジスピンドル近辺のベアリングオイルを、ティシュペーパーで拭き取ります。

各部に空気漏れがないかを確認します。

2. 使用方法

1) 研削材の装着

プッシュロッドを押し切ってバーを抜きます。

- * 選択した FG バーを折れ、曲がり注意しながらカートリッジチャックの奥まで挿入します。

2) 操作

フットコントローラーを踏み、集塵マウスの前で必ずソフトタッチで使います。カートリッジからのエアの方向を変えるときは、エアキャップを使います。

3) 研削材を取り外す場合

スピンドルの回転が停止していることを確認した後、プッシュロッドを研削材が抜けるまで押します。

「使用方法に関連する使用上の注意」

- * 1) ゲージ圧は 0.2MPa 以下で使用する。
- 2) 全長が 22 mm 以上、頭部最大径φ 2 mm 以上の研削材は、使用しない。
- 3) 振れのある研削材は使用しない。
- 4) 軸材に錆のある研削材は使用しない。
- * 5) 細首バーや先の尖ったバーの場合は特にカートリッジへの装着時には折れ、曲がりに注意し、カートリッジチャックの奥まで押し込んでから使用する。

＊【使用上の注意】

「重要な基本的注意」

- 1) 絶対に注油はしないこと。
- 2) 回転中にプッシュロッドを押さないこと。
- * 3) 保護メガネを着用し、局所集塵装置を使用すること。

*【保管方法及有効期間等】

〔保管方法〕

- ・温度 0～50℃、湿度 10～85%（結露のないこと）で保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

「耐用期間」

- *納入後、正規の保守点検を行った場合に限り、7年間とする。

【保守・点検に係る事項】

- 1) カートリッジ交換は、付属のラボエア カートリッジ交換用
スパナで確実に締め付けて使用すること。
- 2) チャックは時々取り出して清掃すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者
住所
株式会社 松風
〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号
075-561-1112

取扱説明書等を必ずご参照ください。