

機械器具 5 8 整形用機械器具  
一般医療機器 手術用ネジ回し 33968000  
**アブソアンカー ドライバー**

**【禁忌・禁止】**

- 1) 未滅菌のまま使用しないこと。
- 2) 本品を未洗浄・未滅菌のまま再使用しないこと。

**【形状・構造及び原理等】**

[形状・種類]

- ・ニューロングハンドドライバー (1種類)



- ・シャフトチップ (2種類)



- ・ロングハンドドライバー ボディ (1種類)



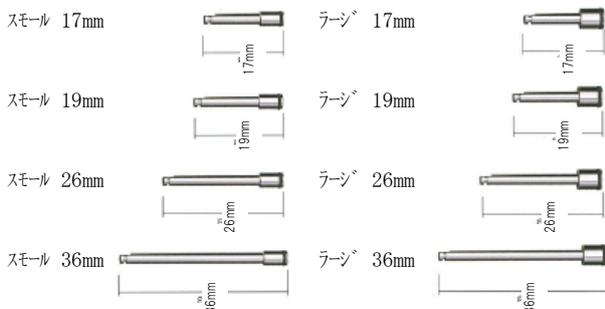
- ・ドライバーチップ (2種類)



- ・ショートハンドドライバー (2種類)



- ・エンジンドライバー (8種類)



スモール：スモールヘッドタイプ用  
ラージ：フィクセーションヘッドタイプ用

[成分]

本体 (ニューロングハンドドライバー以外)：ステンレス鋼  
本体 (ニューロングハンドドライバー)：アルミニウム合金  
Oリング：シリコーンゴム

[原理]

本品は、ミニスクリューの頭部を各ドライバーの六角ソケットに装着して、ロングハンドドライバー、ニューロングハンドドライバー及びショートハンドドライバーは手動操作にて、エンジンドライバーはハンドピースに装着して電動ドライバーとして、それぞれ回転させることによりミニスクリューを植立又は撤去する。

**【使用目的又は効果】**

本品のソケットに頭部を嵌めこんだミニスクリューを顎骨又は歯槽骨に植立又は撤去するために用いる。

**\*\* 【使用方法等】**

[本品と併用する医療機器]

- \*\* ○アンカースクリュー  
・ 歯科矯正用アンカースクリュー  
\*\* 「アブソアンカーⅢ」(承認番号 22900BZX00130000)

[使用方法]

	最高許容回転速度 (回転数)
エンジンドライバー	30 min <sup>-1</sup>

- \* 1) 必ずオートクレーブ滅菌 (121℃、20~30分) をします。
- \*\* 2) 本品の六角ソケットにアンカースクリューの頭部を嵌め込みます。(ロングハンドドライバー ボディにはドライバーチップを装着します。ニューロングハンドドライバーにはシャフトチップを装着します。エンジンドライバーは減速コントラアングルハンドピースに装着します。)
- \*\* 3) ロングハンドドライバー、ニューロングハンドドライバー及びショートハンドドライバーは手動操作にて、エンジンドライバーは減速コントラアングルハンドピースを回転させてアンカースクリューを植立又は撤去します。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 変形、破損 (錆、表面キズ、曲がり、汚損) 等のあるものは使用しないこと。
- 2) 誤って患者の口腔内に落とし誤飲させないこと。
- 3) ショートハンドドライバーを使用するときは、デンタルフロス等でドライバーの頭部を結び、口腔内植立時の落下による誤飲防止策とすること。
- 4) エンジンドライバー17mm (ED17S、ED17L) をご使用の場合は、ミニヘッドのハンドピースを使用すること。(軸長が12mmであるためヘッドの大きさによって装着できないものがある。)

**\* 【使用上の注意】**

[重要な基本的注意]

- 1) 本品の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 2) 植立時には歯根及び、下顎管や切歯管等の解剖学的に危険な部位に触れないよう、植立前後のレントゲン撮影等で観察して行うこと。
- 3) 埋入時の抵抗が強い場合、破損のおそれがあるため、決して無理な力をかけないこと。この場合、一旦戻し、最初よりも直径が0.1mm大きいドリルでもう一度ガイド形成を行ってから、再度植立すること。
- 4) 本品を再使用する際は、洗浄し再度滅菌すること。
- 5) 施術者は本品を安全、有効に使用するために本品や手術に関して十分に熟知していること。
- 6) 指定の最高許容回転速度 (回転数) を超えて、使用しないこと。
- 7) 使用中、異常を感じた時には直ちに使用を中止し、点検・修理を依頼すること。
- \* 8) 再使用する際には、必要に応じ清掃液、消毒剤を用いて附着物を除去した後、必ずオートクレーブ滅菌 (121℃ 20~30分) を行うこと。なお、塩素系消毒剤は腐食を避けるため使用しないこと。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

**【保管方法及び有効期間等】**

[保管方法]

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本品は、医療従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者	株式会社 松風
住所	〒605-0983 京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号	075-561-1112