

歯科材料 1 歯科用金属
管理医療機器 歯科鑄造用金合金 70767000
スーパーゴールド Ptロゼ

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

* **【形状・構造及び原理等】**

1) 成分・分量

成分	分量 (W/W%)
金	72.5
白金	3.0
銀	7.0
銅	16.0
その他 (亜鉛、イリジウム)	1.5

JISによる種類：タイプ4

2) 形状

対角 2.9mm×長さ 11.0mm、質量 1g の六角柱状ペレット

* 3) 性能等

性能：JIS T 6116：2012 歯科鑄造用金合金

項目		代表値	
機械的性質	耐力 (MPa)	740	
	(0.2%耐力)	790	
	伸び (%)	鑄造後	8
		硬化後	6
液相点 (°C)		920	
固相点 (°C)		875	
密度 (g/cm ³)		15.1	
硬さ ^{*1} (ビッカース硬さ) HV0.5	鑄造後	290	
	硬化後	300	

※1：JIS Z 2244:2009による。

【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。主として、クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー及び床の作製に用いる。

* **【使用方法等】**

[本合金と併用する材料及び機器]

- * 1) 歯科鑄造用石こう系埋没材：「クリスト 15m」
- 2) 歯科高温鑄造用埋没材：「スノーホワイト」
- 3) 歯科用金ろう：「松風スーパーゴールドソルダー16」

* [本合金に使用する機械及び器具]

- * 1) 歯科技工用高周波鑄造器：「アルゴンキャスターi」

[使用方法]

- 1) ワックスアップ・スプレーイング
通法により行います。
- * 2) 埋没
クラウンブリッジの場合は歯科鑄造用石こう系埋没材（クリスト 15m等）、鑄造床の場合は歯科高温鑄造用埋没材（スノーホワイト等）を使用します。
- * 3) 焼却・溶解鑄造
通法に従って、ワックス焼却を行った後、歯科技工用高周波鑄造器（アルゴンキャスターi等）及び遠心鑄造器等を用いて本合金を鑄造後、埋没材を除去します。
- 4) 熱処理
熱処理は以下の通り行います。
軟化熱処理：700°Cの炉中で10分間保持した後、水中に入れ急冷します。
硬化熱処理：軟化熱処理後に約300°Cの炉中で10分間保持し、炉中で200°C以下になるまで炉冷するか、軟化熱処理後に300°Cの炉中で15分間保持した後、大気中で放冷します。

5) ろう着

ろう着を行う場合は、歯科用金ろう（松風スーパーゴールドソルダー16（液相点 800°C）等）を使用します。

6) 清掃・研磨

希塩酸又はその他の処理材（メタクリン等）を使用して酸化膜の除去を行います。通法により歯科用ゴム製研磨材（松風シリコンポイント（Mタイプ））やバフ等で研磨仕上げを行います。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) ポンティック等肉厚部のある症例は、太いスプルー（φ 2.5mm以上）を使用すること。
- 2) 溶解不足又はオーバーヒートで本合金の溶解鑄造を行うと、合金の性質を劣化させる恐れがあるので充分注意すること。
- 3) 鑄造体の押湯量は十分に確保すること。
- * 4) アルゴンキャスターiを使用する場合、金属モードA：鏡面系を選択し、鑄造タイミングは融け落ち点から2秒以上係留し、鑄造すること。また鑄造後は120秒以上加圧すること。鑄造時の鑄型温度は、クラウンブリッジの場合は600°C、鑄造床の場合は700~750°Cを目安にし、症例の大きさにより設定すること。
- 5) 本合金を再溶解する場合は、サンドブラスト処理で埋没材や酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を1/3以上加えて溶解すること。

** **【使用上の注意】**

[重要な基本的注意]

- 1) 本合金の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 2) 本合金の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 3) 本合金の鑄造設備付近には局所排気装置、換気扇等を設けて密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 4) 本合金の研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所粉塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 5) 本合金は、他の合金と混溶しないこと。
- ** 6) 本合金については、試験によるMR安全性評価を実施していない。[自己認証による]

[有害事象]

有害事象として掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅延型金属アレルギー性疾患）を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

本合金は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

** **【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町11
**電話番号 (お客様サポート窓口) 075-778-5482