

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科用高温模型材 70898000

ラミナ ベスト

*【警告】

- 1) 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 2) 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

【形状・構造及び原理等】

[成分]

性状	成分
粉	シリカ、りん酸アンモニウム、酸化マグネシウム、酸化アルミニウム、その他
液	コロイダルシリカ、水

[原理]

シリカ、マグネシア及びりん酸塩を主成分とする粉にコロイダルシリカを成分とする専用液を加え練和すると、反応して硬化する。

[仕様]

該当規格：ISO 15912（タイプ 4：クラス 1 相当品）

< 試験室温 23 >

項目	仕様
流動性	135mm
初期硬化時間	6.5 分
線焼成収縮	0.8%
線熱膨張（600 ）	0.8%
圧縮強さ（2 時間後）	55MPa

粉液比：粉 100g に対して液 17.5mL

【使用目的又は効果】

本材は、ポーセレンラミネートベニアの製作やポーセレンジャケットクラウン及びポーセレンインレー製作用の耐火模型に用いる。

【使用方法等】

- 1) 練和：臨床例に応じて、液は水で希釈して使用します。
外側性の適合を要するケース
液は原液のままで使用します。
内側性の適合を要するケース
液：水 = 1：1 で希釈して使用します。
粉 1 バック（40g）に対し、液（又は希釈液）7mL を正確に計量し、手練和で 15 秒間充分練和後、真空攪拌器（ラボミキサー等）で 30 秒間練和します。
- 2) 注入：予めワックスクリーナーズブレードを印象面に塗布しておき、練和物を注入し、静置します。
- 3) 耐火模型の取り出し：注入してから約 1 時間後に印象から取り出します。
- 4) 熱処理（仮焼）：取り出した耐火模型をリングファーンズを用いて 700 で 15 分間係留した後、予め 700 に昇温しておいたポーセレンファーンズに移します。ここで、大気雰囲気、50 / 分の昇温速度で 1050 まで昇温し、5 分間係留して完了します。その後、炉外に取り出して室温下で冷却します。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 必ず専用液を使用し、正確に計量すること。
- 2) 真空攪拌器のボールはりん酸塩系埋没材のものを使用し、石こう系埋没材との併用は避けること。

- 3) 熱処理はポーセレンファーンズでもできるが、ラミナ ベスト はりん酸塩系耐火模型材であるため、アンモニアガスを発生し、ポーセレンファーンズの内部を汚染することが考えられるため、リングファーンズを使用すること。

*【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 1) 本材が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 2) 本材の液及び練和物はアルカリ性であるため、使用に際しては、ゴム手袋などを着用し、直接皮膚に接触しないようにすること。
- 3) 本材の硬化物を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護メガネなどの保護具を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・本材は、高温多湿の場所を避けて、常温（15～25 ）で保管すること。
（寒冷地では冬季に液が凍結しないように注意すること。）
- ・開封後は密封して保管すること。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[有効期間]

本材の使用期限は包装に記載のとおり。

[当社データによる]

(例)  YYYY - MM - DD は→使用期限 YYYY 年 MM 月 DD 日を示す)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112