

歯科材料 2 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 70821000

M - PM - ディスク

【禁忌・禁止】

本材又はメタクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

* 【形状・構造及び原理等】

[構成]

構成	性状	成分
ディスク	硬化物	PMMA、着色材

* (色調4色：BL2、A1、A2、A3)

[種類]

φ98.5×16mm、φ98.5×20mm

[原理]

本材は、加圧成型したレジン製ディスクで、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工する。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物の作製に用いる。

【使用方法等】

[使用方法]

- 1) スキャニング
スキャナによる支台歯模型の計測、もしくは光学印象採得装置による修復部位の光学撮影を行います。スキャナ及び光学印象採得装置の使用方法については、附属の添付文書、取扱説明書に従うこと。
- 2) 加工用データの作成
スキャンデータを基に、ソフトウェア上で修復物のモデリングを行い、加工用データを作成します。
- 3) 加工
本材をミリングマシンに設置し、加工用データを用いて加工を行います。ミリングマシンの使用方法については、附属の添付文書、取扱説明書に従うこと。
- 4) 余剰部分の削除
加工完了後、余剰なレスト部分を削除します。
- 5) 形態修整
通法により研削材を用いて形態修整を行います。
- 6) 最終研磨
通法により艶出し研磨を行います。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 本材は、レジン製 CAD/CAM 用被切削材料であるため、これに適した専用のクロスカット用カーバイドバーを使用すること。
- 2) 補綴物作製時、仮着、接着を行う場合は、使用する製品の添付文書を確認すること。
- 3) クラウンの厚みは 1mm を下回らないこと。
- 4) ポンティックが1つであるブリッジの作製においては、クラウンとポンティックの接続部の断面が 9mm² を下回らないこと。
- 5) ポンティックが2つであるブリッジの作製においては、クラウンとポンティックの接続部の断面が 12mm² を下回らないこと。
- 6) 本品により切削加工したフレームワークは MMA 系の材料でベニアリングすることができる。コンポジットレジンでベニアリングする際は、使用する製品の添付文書に従って接着させること。
- 7) トリミングや研磨中に過剰な熱が発生しないようにすること。(熱により変形するおそれがある。)

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 1) 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 2) 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 3) 本材への研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

[その他の注意]

完成して、患者に装着した修復物は、食習慣等にかかわって口腔内で表面着色したり、ブラーク付着することがあるため、患者に対し口腔内の日常清掃を指導すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・本材は、高温、多湿、直射日光を避けて保管すること。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[有効期間]

本材の使用期限は包装に記載のとおり。

[当社データによる]

※(例) ☞YYYY-MM-DD は→使用期限 YYYY 年 MM 月 DD 日を示す)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社 松風
住所	〒605-0983 京都市東山区福福上高松町 11
電話番号	075-561-1112
製造業者	Merz Dental GmbH
	メルツ デンタル
国名	ドイツ