

歯科材料 3 義歯床材料  
管理医療機器 義歯床用接着材料 70834000

## デジタルデンチャーボンド

### 【禁忌・禁止】

本材又はメタクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

#### 【構成】

構成	性状	成分
粉	粉	MMA-EMA共重合体、着色材、その他
液	液	MMA、その他

粉の色調：ピンク

#### 【原理】

本材に含まれるMMAが義歯床用レジン又はレジン歯の表面を改質する。粉液を混合することでラジカルが生成し、混合物が重合硬化することで接着する。

### 【使用目的又は効果】

義歯床の作製において義歯床へのレジンの接着に用いる。

### 【使用方法等】

#### 【本材に使用する機械及び器具】

##### 歯科技工用重合装置

水温を50℃以上で保温又は50℃以上加温することが可能であり、且つ0.2～0.4MPaの加圧が可能な歯科技工用重合装置：「フィットレジン マルチキュア」

#### 【使用方法】

- レジン歯と義歯床の接着準備
  - ①本材と接着するレジン歯の部位（基底面、隣接面）を通法に従ってサンドブラスト処理等を行って粗造化し、水洗・乾燥を行います。
  - ②小筆の筆先に少量の液をつけ目的部（義歯床の嵌合部）に塗布します。
- レジン歯と義歯床の接着
  - ③ディッシュに粉と液をそれぞれ少量取り分けます。
  - ④再び筆先に液をつけた後、その筆先に粉につけ筆先に球状の粉液混合物を付着させます。
  - ⑤筆先の混合物を目的部に置き、これを繰り返します。
  - ⑥レジン歯を嵌合部に嵌めこみます。レジン歯の浮き上がりを防ぐため、1歯又は2歯ずつ接着させます。
  - ⑦液を含んだ筆で、はみ出した混合物を硬化する前に除去します。
- 研削・研磨仕上げ
  - ⑧レジンの硬化後、通法に従い研削・研磨仕上げを行います。

※重合時、気泡の発生を最小限に抑えるためには、「フィットレジン マルチキュア」又はそれと同等の性能・機能を有する歯科技工用重合装置を使用し、0.2MPa、40～50℃温水中で、10分間加圧重合します。常温大気圧下でも重合可能ですが、より気泡が少なく透明性の高い硬化物を得るためには、加圧重合を推奨します。

#### 【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 液は揮発性であるため、使用后、速やかに蓋を閉めること。
- 2) 本材の粉と液は必要量だけを取り出して使用すること。  
なお、余剰分は元に戻さないこと。
- 3) 取り出した粉液は、速やかに使用し、長時間放置しないこと。

### 【使用上の注意】

#### 【重要な基本的注意】

- 1) 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。

- 2) 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 3) 本材又はメタクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある術者は使用しないこと。
- 4) 本材の液成分にはメタクリル酸系モノマーを含んでいるため、蒸気を吸入しないこと。万一、気分が悪くなった場合は、新鮮な空気の中で暖かくして休憩すること。また、頭痛、めまい、吐き気、呼吸困難等の重篤な症状を伴う場合は、すぐに医師の診察を受けること。
- 5) 本材の液は可燃性であるため、必ず火気を避けて使用すること。
- 6) 本材を使用する際には、適切な換気（1時間当たり数回の換気）がなされている場所で使用すること。
- 7) 本材を用いた硬化物の研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- 8) 本材の液又は液と粉の混合物は皮膚に付着させたり、目に入らないよう注意すること。皮膚に付着した場合には、すぐにアルコール綿などで拭いた後、流水で洗浄すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 【保管方法】

- ・本材は、高温、多湿、直射日光、火気等を避けて、室温（1～30℃）、暗所で保管すること。
- ・本材は同一保管庫に大量に保管しないこと。
- ・本材の使用場所及び保管場所には消火装置を備えること。
- ・本材は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

#### 【有効期間】

本材は包装、容器に記載の使用期限※までに使用すること。

※（例） YYYY-MM-DD は→使用期限 YYYY年 MM月 DD日を示す）

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風  
住所 〒605-0983  
京都市東山区福稲上高松町 11  
電話番号 (お客様サポート窓口) 075-778-5482