

機械器具60 歯科用エンジン

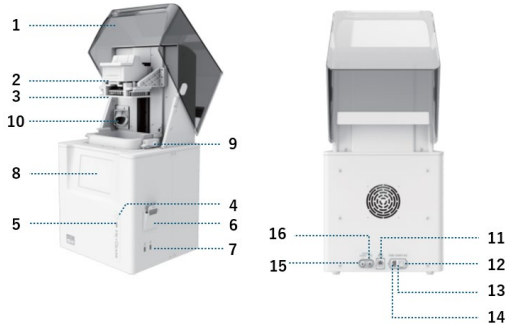
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000

S-WAVE プリント Ultra Craft A2D HD

【形状・構造及び原理等】

[外観]

1) 本体



番号	名称	番号	名称
1	フード	9	レジンバット固定アーム
2	プラットフォームロック	10	サーモスタット
3	ビルドプレート	11	イーサネットポート
4	スイッチ	12	電源スイッチ
5	インジケータ	13	ヒューズボックス
6	NFC カードスロット	14	インレット
7	USB ポート	15	パルシングエアポート
8	タッチパネル	16	パルシングCOM

2) 付属品

- ・電源コード
- ・レジンバット
- ・回収用トレイ
- ・ネットワークケーブル
- ・ツールキット

[電気的定格]

・本体

- | | |
|---------------|--------------------|
| 1) 電源電圧及び周波数 | AC100-240V 50/60Hz |
| 2) 定格消費電力 | 340W |
| 3) 電撃保護の形式の分類 | クラス I |

[特性・性能又は機能]

- 使用環境条件
 - 屋内使用
 - 温度：20～25℃
 - 湿度：50%以下
 - 標高：2000m以下

[寸法及び質量]

- 寸法 幅 425×奥行 380×高さ 822 (mm)
- 質量 41.6kg

[動作原理]

液状の歯科用光硬化性材料に造形物の断面形状のUV光を投影し、一層ずつ歯科用硬化性材料を硬化させることにより、層状に三次元形状を造形する。

【使用目的又は効果】

本器は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援製造 (CAM) に用いる。

【使用方法等】

詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照してください。

[設置・接続方法]

- 本器を水平で安定した台に設置します。
- 電源コードを本体のインレットに差し込みます。
- 本体の電源スイッチがオフになっていることを確認し、電源コードをコンセントに差し込みます。

[使用方法]

- 本体の電源スイッチをオンにします。
- スイッチを押下し、本体の電源を入れます。
- 本体が起動、インジケータが点灯し、タッチパネルにメニューが表示されます。
- レジンバットに歯科用光硬化性材料を注ぎます。
- ビルドプレートを本体に取り付けます。
- レジンバットを本体にセットし、レジンバット固定アームで固定します。
- タッチパネルを操作し、造形するデータを選択します。
- タッチパネルを操作し、造形を開始します。
- 造形完了後、レジンバットの上に回収用トレイを設置します。
- タッチパネルを操作し、ビルドプレートから造形物を取り外します。
- タッチパネルを操作し、本体をシャットダウンします。
- 本体の電源スイッチをオフにします。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 本製品から照射される光を直視しないこと。
- 必要に応じてゴーグルを着用してください。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- 温度-30～60℃、湿度 85%以下で保管すること。
- 本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[耐用期間]

納入後、正規の保守点検を行った場合に限り、3年間とする。

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書の保守・点検の項を必ずお読みください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社 松風
住所	〒605-0983 京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号	(お客様サポート窓口) 075-778-5482

取扱説明書等を必ずご参照ください。