歯科材料1 歯科用金属

管理医療機器 歯科鋳造用銀合金 第2種 (70778000)

ユニコムPT

【禁忌・禁止】

本合金、類似成分の合金又は配合成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・横造及び原理等】

形 状:粒状

成分・分量:

成分	分量	
白金	0.7 %	
銀	70 %	
インジウム	20.5 %	
亜鉛	6.2 %	
スズ		
イリジウム	2.6 %	
アルミニウム		

付属品: YPフラックスLタイプ

成分		
四ホウ酸カリウム		
	ホウフッ化カリウム	

[原理]

銀60%以上、インジウム5%以上、白金族元素10%以下を含有し、金を含有しない鋳造用合金で、歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

* * [参考情報]

種 類:第2種 液 相 点:680℃ 引張強さ:415MPa 伸 び:13% 硬 さ:155HV 密 度:9.8g/cm³

(試験方法: JIS T 6108: 2005、JIS T 6004: 2019)

【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置を作製すること。

*[使用用途]

主としてインレー、クラウン、キャストコアー、3本ブリッジ

- *[使用目的又は効果に関連する使用上の注意]
 - (1) 強度が不足する形状のキャストコアーには、使用を控えること。
 - (2) 3 本ブリッジを作製する場合は、連結部の断面積を十分に確保し、歯冠長の短い症例など、連結部の断面積(高さ、厚み)が十分に確保できない場合は使用を避けること。

*【使用方法等】

(1) ワックスアップ

ワックスアップは、通法に従い行って下さい。

(2) スプルーイング

スプルー線は、1.5~2.5mm ϕ 位のものを鋳造体の大きさに応じて使用して下さい。

(3) 埋没

クリストバライト系埋没材を用い、埋没材の添付文書に従い リングライナーを内張して下さい。

ワックス表面処理には、弊社のゼットミストが最適です。

(4) リング焼却

650~700℃にてワックスを完全に焼却した後、リングを取り出し室温で約350℃前後に放冷してから鋳造して下さい。

(5) 溶解と鋳造

溶解にはやや太目の還元炎を用い、合金粒が溶け始めたら 専用フラックスを少量加え、完全な球状に溶融し、鏡面状 を呈した時、直ちに鋳造して下さい。

認証番号: 302ACBZX00036000

(6) 清掃と研磨

酸処理材を用いた清掃の必要はありません。通常の研磨で 容易に研磨出来ます。

(7) ろう付け

ろう付けは、通法に従い行って下さい。 弊社のユニソルダーL及びYPペーストL(フラックス)が最適です。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- (1) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- (2) リングの過熱は鋳造欠陥の原因となるため絶対に避けること。
- (3) 鏡面状態からの過熱は鋳造欠陥を起こす原因となり、性質が著しく低下するため絶対に避けること。
- (4) 鋳造後は、なるべく室温近くまでリングを放冷してから鋳造 体を取り出すこと。
- (5) 本合金を再溶解する場合には、埋没材その他の異物を完全に 除去し、少なくとも新しい合金を等量以上加えてから使用す ること。

【使用上の注意】

[使用注意]

- (1) 本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵 及び蒸気を吸入しないこと。
- (2) 本合金及び付属品の溶解・加熱・研磨作業などの際には、蒸 気・粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、 公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入し ないこと。
- (3) 本合金の溶解、加熱、切削、研磨の際には、眼の損傷を防ぐために保護めがねなどを使用すること。
- (4) 付属品を使用した作業終了後は、速やかに洗顔、洗眼、うがいなどを行い、フラックス蒸気による汚染を除くこと。
- (5) 付属品が目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し眼科 医の診断を受けること。
- (6) 他の合金と混溶しないこと。

[重要な基本的注意]

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた 患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

[不具合・有害事象]

有害事象

掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹 (遅発性金属アレルギー疾患) を発症することがあります。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元:YAMAKIN株式会社

住 所: 〒781-5451

高知県香南市香我美町上分字大谷 1090-3

テクニカルサポート: **50**,0120-39-4929

ホームページアドレス: https://www.yamakin-gold.co.jp