

歯科材料 7 歯科用ワックス  
一般医療機器 歯科技工用リテンションビーズ (70915000)

## ゼットビーズ

### 【禁忌・禁止】

本材又はメタクリル酸系ポリマー、メタクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある術者は使用しないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

形状・構造

樹脂の微細な粉材と、粘着性のある液材で構成される。

本材は、以下の構成成分があり、記載の成分を含有する。

構成名	性状	成分
粉材	粉	メタクリル酸系ポリマー、着色材、その他
粉材180	粉	メタクリル酸系ポリマー、着色材、その他
液材	液	酢酸エチル、アクリル酸系ポリマー、その他

原理

液材をワックスパターンに塗布・乾燥させた粘着面に粉材を散布し固着させ、埋没・焼却・鋳造することにより、メタルフレーム上に機械的嵌合力のある突起が作製される。

### 【使用目的又は効果】

レジン前装冠を作製する場合、レジン表面を保持するために金属コーピング面に微細な突起を作成する目的で使用する。

### 【参考情報】

名称	粉材	粉材 180	液材
粉材の平均粒子径(μm)	130	180	—
色調	黄緑	黄	無色
焼却残さ	0.1 wt%以下		

※自社試験法による。

### 【使用方法等】

- ワックスパターンへの液材の塗布  
液材キャップ付属の筆を用いて、ワックスパターン上の維持装置を付与したい部分に液材を均一に塗布します。
- 粉材の散布  
塗布した液材をよく乾燥させてから、粉材が重ならないように注意しながら散布し、固着させます。
- 埋没・焼却・鋳造  
粉材を固着させたワックスパターンを通法に従い、埋没を行った後、焼却・鋳造を行います。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 本材は、埋没時の気泡混入によるアンダーカットの形成不良を防ぐため、埋没前に必ずワックスパターン用表面処理剤(ゼットミストなど)を全面に噴霧して、埋没材とのヌレ性を向上させること。
- 本材は、ワックスパターン用表面処理剤(ゼットミストなど)に含まれる界面活性剤に溶解されない設計であるが、過剰に噴霧すると、粉材が脱落する恐れがあるので、必要以上に噴霧しないこと。
- 液材を塗布する際に塗布ムラが出来る場合、接着材の厚みがバラつき、厚すぎる部分はアンダーカットの形成不良、薄すぎる部分は埋没中に粉材が脱落する恐れがあるので、液材は均一に塗布すること。
- 液材は、揮発性が高いため、使用後は速やかに密栓をすること。
- 粉材を過剰に散布すると、粉材同士が密着し埋没材や金属が細部に入りにくくなることや、埋没材が薄くなりすぎて金属の流し込み時に埋没材が破折する恐れがあり、アンダーカットの形成不良の原因になるため、必要以上に散布しないこと。

- 粉材は、粒子径が非常に小さいため、遠心鋳造器で使用する場合、金属が流れ込みにくい傾向がある。鋳造圧を上げるため、例えばバナネ式の場合は巻き数を増やす、溶解金属量を多くする、スブルー線の直径を太めにするなどを実施すること。
- 本材を粘度の高い埋没材(リン酸塩系など)や金属(ニッケルクロムなど)で埋没・鋳造する場合、粉材形状が再現されにくいことがあるので、鋳造圧や溶解金属の粘度に注意すること。
- 本材は、他の粉体や液体と混合しないこと。
- 本材と併用して使用する歯科材料、機械及び器具に関しては、それぞれ該当する添付文書等に記載の使用方法及び使用上の注意事項等を遵守すること。

### 【使用上の注意】

【使用注意】

- 本材は、可燃性であるため、火気の近くで使用しないこと。
- 本材を使用する際には、適切な換気(1時間当たり数回)がなされている場所で使用すること。
- 本材を使用する際には、粉材の吸引による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置や公的機関が許可した防塵マスク等を使用し、粉材を吸引しないよう注意すること。
- 本材を口腔内で直接使用しないこと。
- 不純物の混入による性能の低下を防ぐために、一度出した粉材や液材を容器に戻さないこと。
- 本材の使用場所及び保管場所には消火器具を備えること。

【重要な基本注意】

- 本材の使用により、発疹、皮膚炎等のアレルギー性症状を起こした場合は使用を中止し、医師の診断を受けること。
- 本材の液は皮膚に付着したり、目に入らないように注意すること。皮膚に付着した場合にはすぐにアルコール綿などで拭いた後、石鹸を使用し流水で充分洗浄すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。

### 【保管方法及び有効期間等】

- 本材は、直射日光を避け涼しい場所に保管すること。
- 本材は、同一の保管庫には多量に保管しないこと。
- 湿気により粉材が固まることがあるので、高温多湿の場所での保管は避けること。粉材が固まった場合には、容器のまま軽く振ってから使用すること。

### 【ラインアップ】

【セット包装】

粉材	： 20 g	1 本
液材	： 10 mL	1 本

【単品包装】

粉材	： 20 g
粉材 180	： 20 g
液材	： 10 mL

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：YAMAKIN 株式会社

住 所：〒781-5451

高知県香南市香我美町上分字大谷 1090-3

テクニカルサポート：☎0120-39-4929

ホームページアドレス：http://www.yamakin-gold.co.jp