

歯科材料 03 義歯床材料
一般医療機器 歯科用パターンレジン 70833000
i M A S キャスト

【禁忌・禁止】

本材又はアクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある作業者は使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

〔形状・構造〕

性状	成分
液状	モノマー、光重合触媒、その他

〔原理〕

UV-LED照射により重合硬化し、三次元的に造形されます。

【使用目的又は効果】

クラスプやクラウン等歯科の鑄造用パターンの作製に用いる。

* 【使用方法等】

本材を使用する医療機器

使用方法については、各製品の添付文書や取扱説明書に従ってください。

- ・ 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
たとえば「TRS 3Dプリンター XL」
(届出番号：39B2X10002000019)
「TRS 3Dプリンター XL 4K」
(届出番号：39B2X10002000023)
 - ・ 歯科技工用重合装置
たとえば「LEDキュアマスター」¹⁾
(届出番号：26B2X10018000017)
- 1) 製造販売元：デンケン・ハイデンタル株式会社

使用方法

1. 本材をよく振って(60秒以上)から樹脂トレイに注入します。
 2. サポート付与したデータを読み込み、樹脂選択、必要に応じパラメーターを調整し、造形を開始します。
- * 3. 造形終了後、プラットフォームを取り外し、造形物を丁寧に剥がします。その後、アルコールで洗浄を行い、エアーで乾燥します。未重合レジンが残っていれば再度洗浄および乾燥を行います。
- * 4. 歯科技工用重合装置で下記の重合時間で両面二次重合を行います。

重合装置	重合時間
LEDキュアマスター	片面30秒間

5. 造形物のサポート部分を取り除き、必要に応じて形態修正を行います。
6. 通法にしたがい埋没、焼却、鑄造を行います。

【使用上の注意】

〔使用注意〕

1. 適切な換気がなされている環境で使用すること。
- * 2. 本材を樹脂トレイに注入した状態で保管すると、沈降物の発生や成分分離のおそれがあります。造形前には必ずプラスチック製ヘラで均一になるようにかき混ぜること。
- * 3. 形態修正が完了次第すぐに埋没すること。放置していると変

形する場合があります。

- * 4. 造形後、アルコール中に30秒以上浸漬、または超音波洗浄器でアルコール洗浄を行うと、白く変色することがあります。アルコール中に30秒以上浸漬、または超音波洗浄器を使用しないこと。
- * 5. 埋没材は、3Dプリンター樹脂対応の製品をご使用ください
6. 最終の鑄型温度が金属に適した温度より高すぎると鑄肌荒れが、低すぎると湯回り不良が生じることがあります。埋没材指定の温度で焼却後、金属指定の鑄型温度にしてから鑄造ください。

〔重要な基本的注意〕

1. 本材の使用により発疹・皮膚炎等の過敏症状が現れた作業者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
 2. 本材を使用する際には、必ずゴム手袋及び保護眼鏡等を着用し、目や皮膚、衣類に付着しないような措置を講じること。皮膚や衣類に付着した場合は、直ちにアルコール綿球等でふき取り、大量の流水で洗浄すること。目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
 3. 本材を使用した造形物の形態修正、仕上げ及び研磨を行う際は、粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置や公的機関が認定した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないように注意すること。
- * 4. 造形時のレジン温度が常温でない場合、造形精度に影響を与える恐れがあるため、造形前に25℃付近に2時間以上放置すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・ 本材は1～30℃で、直射日光を避けた乾燥した場所で、蓋をししっかりと閉めて保管すること。
- ・ 火気の近くでの使用、保管は避けること。
- ・ 本材の使用場所及び保管場所には消火器具を備えること。

〔使用期限〕

- ・ 本材は、包装に記載の使用期限*までに使用すること。
 - ・ 記載の使用期限は、自己認証(当社データ)による。
 - ・ 記載の使用期限は、使用に係る最終期限を記載している。
- ※(例) ☞ YYYY-XX は、使用期限 YYYY 年 XX 月末日を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：YAMAKIN 株式会社

住 所：〒781-5451

高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

テクニカルサポート：☎0120-39-4929

ホームページアドレス：https://www.yamakin-gold.co.jp