

※※2017年11月作成(第3版) (新記載要領に基づく改訂)
※2016年5月作成(第2版)

届出番号 11B3X10002000310 号

類別：機械器具(器 69) 歯科用蒸和器及び重合
一般医療機器(クラスⅠ)
一般的名称：歯科用フラスコ
JMDN コード：42343000
販売名：S T フラスコ

※※〔形状、構造及び原理等〕

1) 形状、構造



フラスコ蓋

フラスコ本体 上

フラスコ本体 下

2) 材料

材料：フラスコ蓋 鉄鋼板 (JISG3141)
：フラスコ本体 上 ステンレス鋼板 (JISG4305)
：フラスコ本体 下 ステンレス鋼板 (JISG4305)

3) 原理：石膏を保持する容器

※※〔使用目的又は効果〕

重合用補綴物を成形する型を保持するための容器で蠟型模型を石膏で埋没させて使用する。

※※〔使用方法等〕

・サイズ

S T フラスコ 5 吋
S T フラスコ 4.5 吋
S T フラスコ 4 吋
S T フラスコ局部用

・使用方法

- 1) 本品は必ず使用前にひび、割れ、そり、傷、バリ、等がないよう確認する。
- 2) フラスコ内部に蠟型模型をセットする。
- 3) 蠟型の内外を石膏で満し分離材を介して上型と下型を重ね合わせる。
- 4) 石膏の硬化後、湯洗で蠟を流し出し、空洞部にアクリル樹脂の練り合わせたものを詰め込む。
- 5) 油圧プレスにより 7 0 0 ～ 7 5 0 K g の圧力を加えアクリル樹脂を歯型の内部に行きわたらせ成形する。
- 6) S T クランプを装着し湯釜の中に入れ加熱しアクリル樹脂を重合硬化させる。

※※〔使用上の注意〕

- 1) 使用前、消毒を行ってから使用すること。
- 2) 表面に鋭利な刃物等できずにつけたりなどすることなく丁寧に扱うこと。

※※〔保管方法及び有効期間等〕

- 1) 錆びる恐れがある為、水分が付着したまま保管しないこと。(湿度の高い場所に長時間放置すると蓋に錆が発生します。)
- 2) 表面が損傷する為、鋭利な刃物等で汚物除去及び清掃時不使用しないこと。
- 3) 有効期間は定めません。

※※〔保守・点検に係る事項〕

使用前、使用後に点検をし破損、ヒビ、キズ、変色、腐食、稼動部の動き等に異常がないか確認すること。
これらがある場合は使用を中止すること。また長期の使用により金属疲労や磨耗等の劣化が生じるので適宜交換すること。

〔製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等〕

製造販売業者：片瀬工業株式会社
製造業者：片瀬工業株式会社
住 所：埼玉県所沢市山口 2 5 7 - 5
電話番号：0 4 - 2 9 2 2 - 7 5 7 7
FAX 番号：0 4 - 2 9 2 4 - 0 1 2 6