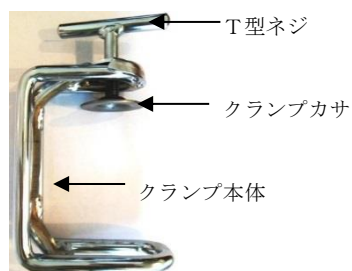


類別：器具器械 69 歯科用蒸和器及び重合
一般医療機器 技工用プレス
JMDNコード：34705000
販売名：SSクランプ

※※〔形状、構造及び原理〕

1) 形状、構造



※※〔保管方法及び有効期間等〕

- 1) 錆びる恐れがある為、水分が付着したまま保管しない事。
(湿度の高い場所に長時間放置すると錆が発生する恐れがあります。)
- 2) 表面が損傷する為、鋭利な刃物等を汚物除去及び清掃時に使用しない事。
- 3) 有効期間は定めません。

※※〔保守・点検に係る事項〕

使用前、使用後に点検し破損、ヒビ、キズ、変色、腐食、稼動部の動き等に異常がないか確認する事。これらがある場合は使用を中止する事。また長期の使用により金属疲労や磨耗等の劣化が生じるので適宜交換する事。

2) 材料

- ・クランプ本体 鉄鋼板 (クロームメッキ付き)
- ・クランプカサ ステンレス鋼板 (SUS304)
- ・T型ネジ 鉄鋼 (クロームメッキ付き)

3) 原理

- ・石膏を保持する容器

〔製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等〕

製造販売業者：片瀬工業株式会社
製造業者：片瀬工業株式会社
住所：埼玉県所沢市山口257-5
電話番号：04-2922-7577
FAX番号：04-2924-0126

※※〔使用目的又は効果〕

重合用補綴物を成形する型を保持するための容器を加熱重合中にクランプし、保持する。

※※〔使用方法等〕

・サイズ

- 1ヶ締用 31×88×125
- 2ヶ締用 41×101×178

・使用方法

- 1) 本品は使用者が使用前に消毒を行ってから使用する。
- 2) 本品は必ず使用前にひび、割れ、そり、傷、バリ、等がないよう確認する。
- 3) フラスコ内部に蠟型模型をセットする。
- 4) 蠟型の内外を石膏で満たし分離材を介して上型と下型を重ね合わせる。
- 5) 石膏の硬化後、湯洗で蠟を流し出し、空洞部にアクリルの樹脂の練り合わせたものを詰め込む。
- 6) 油圧プレスにより700～750Kgの圧力を加えアクリル樹脂を歯型の内部に行きわたらせ成形する。
- 7) SSクランプを装着し湯釜の中に入れ加熱しアクリル樹脂を重合硬化させる。

※※〔使用上の注意〕

- 1) 使用前、消毒を行ってから使用する事。
- 2) 表面に鋭利な刃物等で傷をつけたりなどすることなく丁寧に取り扱い事。