

カーバイトカッター

【形状・構造及び原理等】

1. 種類

H261GSQ.104.023
H79GSQ.104.070
H79E.104.040 *
H251.104.060 *

2. 原材料

軸 部 : ステンレス鋼
作業部 : タングステンカーバイド

【使用目的、効能又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、軟質レジンを研削するために用いる研削器具。

【操作方法又は使用方法等】**

1. 操作方法

歯科技工用ハンドピース等に装着して使用する。

2. 使用方法に関連する使用上の注意

- ①記載されている回転数以下で使用する。
- ②ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ③あらかじめ回転させて、振れがないことを確認すること。
- ④頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】**

1. 使用注意

- ①本品は、記載の使用目的のみに使用すること。
- ②本品は、歯科医療、歯科技工有資格者のみ使用すること。
- ③目の損傷を防ぐために、保護メガネなどを使用すること。
- ④指定の回転数を超えて使用しないこと。
- ⑤破折、曲がり等の原因になるので、使用時に必要以上の力を加えないこと。
- ⑥長期の使用により、金属疲労や磨耗等の劣化が生じるので適時交換すること。
- ⑦損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり）、汚染等のあるものは使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】**

(貯蔵・保管方法)

- ①水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ②過酸化水素と接触させないこと。 **

【保守・点検に係る事項】

(洗浄方法)

- ①本品を金属製のインスツルメント収納ケースに入れ、超音波洗浄剤もしくは超音波洗浄に使える小器具洗浄剤を入れて超音波洗浄すること。 **

- ②洗浄液の量は、本品がすべて浸かるように十分な量とすること。 **
- ③グルタール製剤、塩素系消毒剤は使用しないこと。
- ④超音波洗浄時間は 30 分程度行うこと。
- ⑤洗浄後は、洗浄液の残留がないように十分に濯ぐこと。仕上げ濯ぎには、精製水を用いることを推奨する。

【包装】

1 本入り

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元 :  株式会社 **ヨシダ**

住 所 : 〒110-8507

東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先

器材営業本部

電 話 番 号 : 03-3845-2931

F A X 番 号 : 03-3841-8204

製 造 元 : ブラッセラー社

Gebr. Brasseler GmbH&Co.KG

(国名 : ドイツ)