

機械器具 58 整形用機械器具
一般医療機器 歯科インプラント補綴用器具 70722000
インプレッション コンポーネンツ

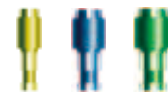
**再使用禁止（#0714を除く）

【禁忌・禁止】

1. 歯科における印象採得、歯科技工所等での作業模型製作以外に使用しないこと。
2. 劣化や異常が見られた場合は、本品の使用を中止すること。
3. 本品を落下させるなど強い衝撃を与えない、また乱暴に使用しないこと。

****【形状・構造及び原理等】**

本品の構成品の形状、構造は下記の通りである。
(写真・図は実寸大ではありません)

製品番号	図
スタンダードインプレッションポスト 1834：φ3.25mm・4.5mmフレア(黄) 1836：φ3.75&4.0mm・4.5mmフレア(青) 1837：φ3.75&4.0mm・5.5mmフレア(青) 1839：φ5.0mm・6.5mmフレア(緑)	
ナローインプレッションポスト 1943：φ3.25mm・3.75mmフレア(黄) 1951：φ3.75&4.0mm・フレアなし(青) 1947：φ5.0mm・フレアなし(緑)	
ショートインプレッションポスト 1822：φ3.25mm・4.5mmフレア(黄) 1823：φ3.75&4.0mm・4.5mmフレア(青) 1824：φ3.75&4.0mm・5.5mmフレア(青) 1825：φ5.0mm・6.5mmフレア(緑)	
インプレッションポストリテイニングスクリュー 1537：9mm用 1826：13mm用 1833：18mm用	
0699：インプレッションポスト/IO 4.0mm 2PIECE 0701：インプレッションポスト/I 3.25mm 0999：インプレッションポスト/I 4.0mm 0947：ダイレクトゴールドワークシングポスト/IO(2pcs)	
インプラントボディーアナログ 1830：φ3.25mm(黄) 1831：φ3.75&4.0mm(青) 1832：φ5.0mm(緑)	
0431：ボディーアナログ/I φ3.25mm 0684：ボディーアナログ/IO φ3.25mm 0685：ボディーアナログ/IO φ4.0mm 0837：ボディーアナログ/I φ4.0mm	
ショルダーアバットアナログ 1657：φ3.25・3.75&4.0mm・4.5mmフレア 1660：φ5.0mm・6.5mmフレア 0718：アバットアナログ/I・IO	
1939：O-リングアナログ ／φ3.25・3.75&4.0mm・4.5mmフレア	
トランスファーコーピング 1632：φ5.0mm・6.5mmフレア 1633：φ3.25・3.75&4.0mm・4.5mmフレア 0714：トランスファーコーピング/I・IO	

【使用目的又は効果】

歯科インプラント用の補綴物の設計、製作、装着・固定の目的に用いる器具である。指定のインプラントボディーの印象採得及び作業模型製作のために使用する。

【使用方法等】

- (1) 印象採得部位に適応したコンポーネンツを選択する。
- (2) 通法に従い、選択したコンポーネンツを口腔内のインプラントボディーに装着させて印象採得を行う。
- (3) 口腔内より印象採得後のコンポーネンツを取り外し、アナログに装着して印象面に戻し、通法に従い作業模型を製作する。

****【使用上の注意】**

1. 重要な基本的注意

- (1) 術前に行った正確な診査・診断に基づいた顎骨、その他のパラメーターにより、印象採得部位に適切なコンポーネンツを選択すること。
- (2) 埋入したインプラントボディーの長さ、太さに適応した製品を選択すること。また、上部構造物との関係をきちんと把握しておくこと。

2. 一般的注意

- (1) 本品は未滅菌品である。使用前には必ず滅菌を行うこと。
加熱蒸気滅菌後の保管は錆等の劣化の原因になることがあるので、使用直前（手術前日もしくは当日）に滅菌すること。
- (2) 滅菌は、加熱蒸気滅菌（オートクレーブ滅菌等）を行う。
滅菌条件は飽和蒸気中121℃・15分が推奨される。操作方法は加熱蒸気滅菌器製造者の指示に従うこと。
- (3) 180℃を超える高温での滅菌は作動部の硬度を減じる恐れがあるので行わないこと。
- (4) ケミクレーブ（高圧アルコール蒸気滅菌）は、製品の品質を損なわないように、充分注意して行うこと。
- (5) 滅菌処理前に、器具の洗浄を行うこと。
- (6) 超音波洗浄を行う場合は、器具の接触を避けて充分間隔をあけるか1つずつガーゼ等でくるみ洗浄すること。
- (7) 器具の損傷を防ぐため、洗浄中の器具同士の接触に気をつけること。
- (8) 汚染された器具を取扱う際は、防護手袋を使用するなど、二次汚染に注意すること。

****【保管方法及び有効期間等】**

保管方法

- (1) 本品は、包装を開封せず、室温で塵や湿気を避けて保管すること。
- (2) 滅菌後の未乾燥保管は劣化の原因になるので、避けること。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：ジンヴィ・ジャパン合同会社
東京都新宿区市谷本村町1-1 住友市ヶ谷ビル2F
TEL：03-4333-9900

製造業者：バイオメット スリーアイ インク (Biomet 3i Inc.)
アメリカ合衆国