

機械器具 29 電気手術器  
 一般医療機器 電気手術器用ケーブル及びスイッチ 70657000  
**E LAN 4 モーターケーブル**

\* 【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

全体図



品番及び接続部形状

※コントロールユニット側プラグ形状はすべて同一

◆ GA806



◆ GA804



◆ GA805



- ① ソケット
- ② OFF窓
- ③ ON窓
- ④ コントロールユニット側プラグ
- ⑤ ゴールドボタン
- ⑥ ラグ
- ⑦ ハンドスイッチ（ハンドレバー）
- ⑧ ハンドスイッチ（ハンドコントロール）
- ⑨ フィンガーサポート

2. 原理

手術用電気機器として使用される自社専用医療機器と、これらに接続し制御する装置との間に信号等を伝達し、電源を供給し、これにより両者の接続を延長する。

【使用目的又は効果】

手術用電気機器として使用される医療機器と、これらに接続し制御する装置との間に信号等を伝達し、電源を供給し、これにより両者の接続を延長するために用いられる。

\* 【使用方法等】

▶ 本品は、ビー・ブラウンエースクラップ社製品と組み合わせて使用すること。

▶ 納品後の製品は洗浄・消毒・滅菌を添付文書に従って行うこと。

<使用前準備>

- 1) 本品は使用前に必ず洗浄・消毒を行い、滅菌する。
- 2) **自社専用電気機器（E LAN 4 コントロールユニット、本品に含まない）と自社専用フットスイッチ（本品に含まない）を準備する。**
- 3) フットスイッチにて作動させる場合は、E LAN 4 コントロールユニットの正面パネルの専用ソケットにフットスイッチコードを接続する。
- 4) ハンドスイッチにて作動させる場合は、E LAN 4 コントロールユニットの正面パネルの専用ソケットにハンドスイッチコードを接続する。
- 5) E LAN 4 コントロールユニットの電源を入れ、本品のコントロールユニット側プラグをコントロールユニット正面の専用ソケットに接続する。
- 6) 本品のゴールドボタンを押しながら、任意のモーター手柄ピース（本品に含まない）を、まずは浅く接続する（OFFの状態）。
- 7) モーター手柄ピースにツール（本品に含まない）を接続し、再び本品のゴールドボタンを押しながら、モーター手柄ピースに押し付けて接続を完了する（ONの状態）。

<使用方法>

- 1) フットスイッチもしくはハンドスイッチにてE LAN 4 コントロールユニットを作動させる。

<使用後の処置>

- 1) E LAN 4 コントロールユニット及び本品の接続をOFF状態にし、モーターが動かない状態になっていることを確認する。
- 2) 本品をE LAN 4 コントロールユニットから取り外す。
- 3) 本品を適切に洗浄・滅菌を行う。

使用方法に関する使用上の注意

<使用前>

- この製品を使用する前に必ず点検をし、この製品が適切に作動し故障が無い事を確認すること。
- 本品の接続が不完全な場合、モーター手柄ピース（本品に含まない）は稼動しないため、適切な接続をすること。

<使用中>

- 本品を引っ張ることにより、本品が破損するので注意すること。
- モーター手柄ケーブルを断線させないように扱うこと。

**【使用上の注意】**

重要な基本的注意

- 本品とモーター手柄ピースの不適切な取扱いにより、製品が破損したり、けがをする恐れがあるため、注意すること。
- 不意にモーター手柄ピースが始動することだけがをする場合があるため、本品の取扱いは正しく行うこと。

**【保管方法及び有効期間等】****1. 保管方法**

- 水のかからないところで、高温、多湿、日光の当たる場所を避けて、保管すること。
- 本品は直径 15cm 以上のループで保管すること。

**\*【保守・点検に係る事項】**

- 1年に一度のオーバーホールを推奨します。

**1. 洗浄****洗浄時の一般的注意**

- 可燃性または爆発の危険性がある洗浄消毒剤は使用禁止。
- 使用後 6 時間以内に洗浄を開始すること。6 時間以内に洗浄を開始しないと、洗浄効果が低下し内部腐食や故障が発生することがある。
- タンパク質の固着を惹起するような消毒剤（アルデヒド系/アルコール）は使用しないこと。
- 洗浄剤、消毒液はステンレススチール、プラスチック、シリコン等に影響の無いものを使用すること。
- アセトンを含んだ洗浄剤は使用しないこと。
- 化学洗浄及び消毒の際には 60°C を超えないようにすること。
- 熱消毒の際には水温が 90°C を超えないようにすること。
- 乾燥は最高温度 120°C により最低 10 分行うこと。

**洗浄前準備（手術室）**

- 可及的に分解すること。
- 濡れた不織布で汚れを可及的に拭き取ること。
- 蛋白凝固防止スプレーを吹きかけて汚れが固着しないようにすること。
- 6 時間以内に中央材料室に送り洗浄を開始すること。

**マニュアル洗浄・消毒**

段階	手順	温度 [°C]	時間 [分]	水質
I	予洗	室温（冷）	—	水道水
II	乾燥	室温	—	—
III	消毒	—	1<	—
IV	最終濯ぎ	室温（冷）	0.5	RO 水
V	乾燥	室温	—	—

- 本品は、超音波洗浄及びいかなる液体にも浸漬させないこと。

**段階 I**

- 水道水を使用しプラスチックブラシで全体の汚れを洗い流す。
- 流水洗浄中に可動部分は全て動かす。

**段階 II**

- 不織布やエアガンで製品をよく乾かす。

**段階 III**

- アルコール消毒液を用い、単回使用ワイプで全ての表面を消毒する。（1 分以上）

**段階 IV**

- 流水で濯ぐ。
- その後、完全に水気を切る。

**段階 V**

- 不織布やエアガンで製品をよく乾かす。
- 細部に汚れが残っていないかどうかチェックし、必要であれば上記の行程を繰り返すこと。

**機械的洗浄消毒（マニュアル予備洗浄）****マニュアル予備洗浄**

段階	手順	温度 [°C]	時間 [分]	水質
I	予洗	室温（冷）	—	水道水
II	濯ぎ	室温（冷）	1	水道水

- 本品は、超音波洗浄及びいかなる液体にも浸漬させないこと。

**段階 I**

- プラスチックブラシで全体の汚れを洗い流す。
- 洗浄中に可動部分は全て動かす。

**段階 II**

- 流水下において製品を濯ぐ。
- 濯ぐ際に可動部分は全て動かす。

**機械的アルカリ洗浄、熱消毒**

機械の種類：シングルチャンバー洗浄消毒機械  
(超音波機能のないもの)

段階	手順	温度 [°C]	時間 [分]	水質
I	予洗	<25	3	水道水
II	洗浄	55	10	RO 水
III	中間濯ぎ	10<	1	RO 水
IV	熱水消毒	90	5	RO 水
V	乾燥	—	—	—

- 洗浄時には専用 ECCOS ホルダー（GB703R）を使用する。
- 機械洗浄消毒の後に、表面の目視確認を行うこと。

**2. 減菌**

推奨減菌方法：高压蒸気滅菌（プレバキューム式） 134°C、5 分

**減菌に関する注意事項**

- 134°C、18 分の高压蒸気滅菌は製品の寿命を短くする可能性がある。
- 本品は、小規模なチャンバー内でダメージを受けることがある。保護のために本品を布で包むこと。
- 150°C を超えるチャンバー内壁に触れると、本品は破損する。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元：ビー・ブラウンエースクラップ株式会社

問い合わせ窓口：マークティング部 TEL (03) 3814-2522

製造元：エースクラップ社、ドイツ

Aesculap AG