

機械器具 58 整形用機械器具 一般医療機器 脊椎手術用器械 70963001 ソコン手術器械セット

【禁忌・禁止】

＜併用医療機器＞「相互作用の項参照」

エースクラップ スパイナルシステム（承認番号：20900BZY00333000）の埋植以外の手術に使用しないこと。[インプラントのゆるみや破損が現れるおそれがある。]

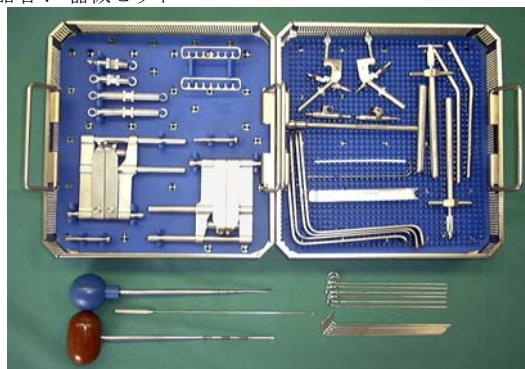
**【形状・構造及び原理等】

(1) 形状・構造

製品名：ソコン手術器械セット



製品名：器械セット



(2) 原材料

- ・ステンレススチール
- ・ポリエーテルエーテルケトン
- ・タフノール
- ・熱可塑性ポリエステル
- ・シリコン

(3) 原理

脊椎手術の際に使用する手術器械類である。

**【使用目的又は効能】

本品は、エースクラップ社製スパイナルシステム ソコン脊椎固定用材料専用の手動式の手術器械類で、脊椎手術において、固定用材料の埋植手技に使用する。

【使用方法等】

1. 使用前

本品は使用前に必ず洗浄、滅菌をする。

2. 標準的な使用方法

- (1) **スクリューの挿入**：位置を確認し、専用のスクリュードライバーを用いて挿入する。
- (2) **ロッドの設置**：挿入したスクリューにロッドを連結する。
- (3) **ナットの締結**：クランプ上のナットを専用の器械で締めつけ固定する。

- (4) **クロスプレートの設置**：必要に応じてクロスプレートを両側のロッド間に設置する。クロスプレート用クランプを使用し、ナットで締結する。
- (5) **最終固定**：すべてのナット及び連結部が固定されていることを確認し、固定を終了する。

※ 詳細な使用方法については、エースクラップスパイナルシステムのソコン手術手技書を参照すること。

3. 使用後

使用後は適切にできるだけ早く洗浄を行う。

＜使用方法等に関連する使用上の注意＞

- (1) 手術医は、術前に用意された本品を概観確認し、汚れ、腐食、損傷、欠け傷、かき傷等の異常がないことを確認すること
- (2) 手術に必要なインプラント及び手術器械がすべて揃っていることを確認すること。
- (3) ひどく傷がついたり摩耗している切削器械（ドリル、骨切り器、リーマー、ラスプ、ガイド、チゼル等）や駆動器械（ドライバ、ピン、タンプ、マレット、インパクト等）は破損する恐れがあるので、絶対に使用しないこと。

【使用上の注意】

1. 相互作用

(1) 併用禁忌（併用しないこと）

医療機器の名称等	臨床症状・措置方法	機序・危険因子
エースクラップ スパイナルシステム以外の脊椎固定用材料	インプラントのゆるみや破損が現れるおそれがある。	インプラントのサイズが正確に適合せず、正しく接続・固定されないことによるインプラントの負荷増加により、固定が破壊される。

2. 不具合・有害事象

以下の不具合・有害事象が発現する可能性がある。

[重大な不具合]

- ・ 不適切な取り扱い、洗浄、管理により破損、変形、腐食、分解、変色、屈曲が生じる可能性がある。
- ・ 金属疲労による機械器具の破損、分解

[重大な有害事象]

以下のような有害事象が発現した場合は、直ちに適切な処置を行うこと。

- ・ 不適切な取り扱い、使用方法により血管、神経、軟部組織、筋肉、内臓、骨、若しくは関節の損傷
- ・ 破損した機械器具の破片の体内留置
- ・ 遷延治癒又は不癒合
- ・ 不適切なインプラント固定
- ・ 感染症

以上の有害事象の治療のため、再手術が必要な場合もある。

3. 高齢者への使用

高齢者は骨が骨粗鬆化している場合があり、術中に過度の力を加えることにより骨折したり、インプラント埋植後にゆるみ等が起きる可能性があるため、慎重に使用すること。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【保管方法及び有効期間等】

高温、多湿、直射日光を避けて常温で保存すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 洗浄・滅菌

- ・ 洗浄剤は必ず医療用洗剤を使用すること。洗浄剤には pH の高いもの低いもの各々に利点があるため、洗浄方法や目的にあわせて使い分けること。
- ・ 手術器械用潤滑剤は、洗浄後は毎回使用すること。潤滑剤は手術器械の作動を滑らかにし滅菌および保管の際の器械の保護にも有益ですが、洗浄により除去されますので、こまめに使用すること。

(1) 洗浄

- ・ 血液や汚れが乾いて器械の表面にこびりついてしまった手術器械は、酵素系洗剤などを希釈した血液溶解洗浄液に浸漬し細部に付着した蛋白質系の汚れと汚染微生物を除去してから、一般の機械洗浄をして下さい。
- ・ 分解可能な器械は分解して全面を洗浄すること。
- ・ 材質の異なる異種金属の器械同士は電解沈着を防止するため別々に洗浄すること。
- ・ 洗浄後は直ちに乾燥させること。
- ・ 蒸留水・脱イオン水を使用すること。
[市水（一般の水道水）に含まれる残留塩素や有機物質が器械表面のしみや錆発生の原因となるため。]

(2) 滅菌

推奨される滅菌方法及び条件

滅菌方法：プレバキューム式高圧蒸気滅菌

滅菌条件：

温度	時間
134℃	18 分間
121℃	20 分間

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：ビー・ブラウンエースクラップ株式会社

問い合わせ窓口：マーケティング部 TEL(03) 3814-6433

製造元：エースクラップ社、ドイツ

Aesculap AG