

機械器具 36 医療用ピンセット
一般医療機器 ピンセット 35079001

ヘリオピンセット

【形状・構造及び原理等】※、※※

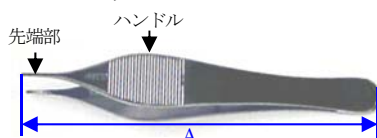
1. 形状・構造※、※※

鉤の形状は以下のとおり。



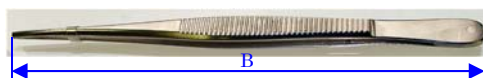
※②は品目により
噛み合わせの数が
異なる。

(1) アドソンピンセット



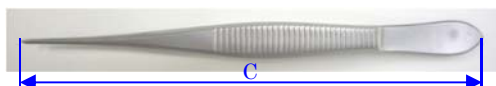
商品コード	規格	全長 A(mm)	鉤の 形状
HC-634C5	無鉤 12.5cm	125.0	—
HC-634C6	有鉤 12.5cm		①

(2) 外科ピンセット※



商品コード	規格	全長 B(mm)	鉤の 形状
HF-1182N13	無鉤 13cm	130.0	—
HF-1182N15	無鉤 15cm	150.0	
HF-1182N18	無鉤 18cm	180.0	
HF-1182N19	無鉤 19cm	190.0	
HF-1182N23	無鉤 23cm	230.0	
HF-1185N13	有鉤 13cm	130.0	①
HF-1185N15	有鉤 15cm	150.0	
HF-1185N18	有鉤 18cm	180.0	
HF-1185N19	有鉤 19cm	190.0	
HF-1185N23	有鉤 23cm	230.0	

(3) 外科用先細鑷子※※



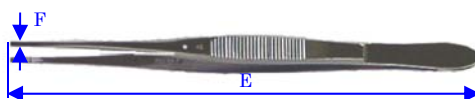
商品コード	規格	全長 C(mm)	鉤の 形状
HF-1182F11	無鉤 11.5cm	115.0	—
HF-1182F13	無鉤 13cm	130.0	
HF-1182F15	無鉤 15cm	150.0	
HF-1182F18	無鉤 18cm	180.0	
HF-1182F19	無鉤 19cm	190.0	
HF-1185F11	有鉤 11.5cm	115.0	①
HF-1185F13	有鉤 13cm	130.0	
HF-1185F15	有鉤 15cm	150.0	
HF-1185F18	有鉤 18cm	180.0	

(3) マッカンドピンセット



商品コード	規格	全長 D(mm)	鉤の 形状
HC-634C7A	無鉤 16cm	160.0	—
HC-634C7B	有鉤 16cm		①

(4) 痔核ピンセット



商品コード	規格	全長 E(mm)	刃先の幅 F(mm)	鉤の噛み 合わせ (鉤)	鉤の 形状
HL-3601	No.1 15cm	150.0	2.0	2×3	②
HL-3602	No.2 15cm		2.5		
HL-3603	No.3 15cm		3.0	3×4	
HL-3604	No.4 18cm	180.0	2.0	2×3	
HL-3605	No.5 18cm		2.5		
HL-3606	No.6 18cm		3.0	3×4	
HL-3607	No.7 23cm	230.0	3.5		

2. 原材料（接触部の組成）

ステンレス鋼

3. 動作原理

ハンドル部を把持し、手に力を加えることにより、先端部の2枚の刃が閉じ、目的とする物体を挟んで保持する。把持する力を弱めると、ばねの反発力により、先端部が開く。

【使用目的又は効果】

本品は、保持する物体を閉じて挟む2枚の刃をもつ手術器具である。ハンドルは永久的に結合している。

【使用方法等】

1. 使用前の確認

本品が十分に洗浄、滅菌されていることを確認する。

2. 準備・操作

- (1) ハンドル部を把持し、手に力を加えて先端部の2枚の刃を閉じ、目的とする物体を挟んで保持する。
- (2) 把持する手の力を弱め、先端部を開き、挟んでいた物体を放す。

3. 使用後

【保守・点検に係る事項】1に示すように、洗浄・滅菌する。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- (1) 本品は、未滅菌品であるので、必ず適切な滅菌を行い、滅菌されたことを確認してから使用すること。
- (2) 使用前に、破損・変形亀裂・傷・磨耗がないか、適切に機能するかどうかを点検すること。破損等が確認された場合は使用しないこと。

- (3) 破損、曲がり等の原因になり得るので使用時には必要以上の力を加えないこと。
- (4) 電気メスをを用いた接触凝固は、術者が感電、火傷する危険性があり、また、本品の表面を損傷するので、併用しないこと。
- (5) 金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、表面が破損する恐れがあるため使用しないこと。
- (6) 洗浄後滅菌前に汚れ、損傷、変形、可動部の動き等に異常がないことを確認すること。

【保管方法及び有効期間等】

清潔な場所に室温で保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 洗浄・滅菌方法

- (1) 水洗いし、付着物を取り除く。
- (2) 石鹼、又は医療用中性洗剤等を用い、柔らかいブラシ、スポンジ等で軽くこすり洗いをする。
- (3) 蒸留水又は脱イオン水を用い、よくすすぎ、乾燥させる。
- (4) 摺動部に、水性潤滑防錆剤を塗布する。
- (5) 高圧蒸気滅菌、又はE O G滅菌にて滅菌する。

例) 高圧蒸気滅菌推奨条件

温度	時間	気圧
121℃	20 分以上	98.067kPa

2. 使用者による保守点検事項

- (1) 摺動部の動きをスムーズにするために、水性潤滑防錆剤を塗布することを推奨する。
- (2) 本品が漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素溶液に曝された場合、直ちに清水で洗浄すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者・製造業者

ユフ精器株式会社

〒113-0034

東京都文京区湯島 2 丁目 31 番 20 号

T E L : 03-3811-1131

F A X : 03-3811-1727