

【禁忌・禁止】

- ・本製品を曲げ、切削、打刻(刻印)等の二次的加工(改造)をすることは、折損等の原因となるので絶対に行わないこと。
- ・超音波洗浄装置での洗浄は刃折れの原因になるので行わないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 外観図、構成

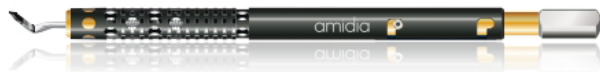
ハンドル部：チタン

刃 先：黒色ダイヤモンド

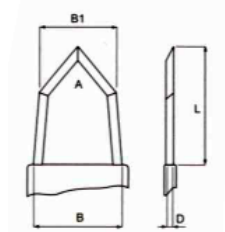
手持ち式の、黒色(ブラック)ダイヤモンド製の刃のナイフであり、伸縮式のシャフトによって刃はハンドル内に収納される。計 80 種あり、内訳としてストレートタイプと刃に角度をつけたアングルタイプの 2 種類がある。外装でも普通タイプと機構の見えるスケルトンタイプがある。



ストレートタイプ

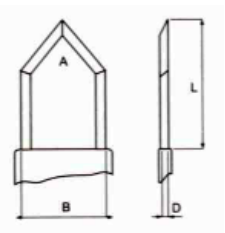


アングルタイプ



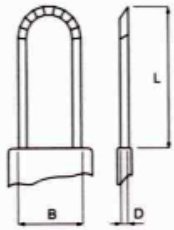
	幅(B1/B) (mm)	長さ(L) (mm)	厚さ(D) (mm)	角度(A)
1177	18-24	40	02	90度
1179	18-27.5			

MODEL	商品名		MODEL	商品名	
CVD-1177-Titan-A	クリアコーニアテーパード	1.8-2.4mmレーザーライン	CVD-1177-Titan	クリアコーニアテーパード	1.8-2.4mm レーザーライン
CVD-1179-Titan-A	アングルタイプ	1.8-2.75mmレーザーライン	CVD-1179-Titan	ストレートタイプ	1.8-2.75mmレーザーライン



	幅(B) (mm)	長さ(L) (mm)	厚さ(D) (mm)	角度(A)
1146	18	40	02	90度
1150	22			
1152	* 24			
1158	2.65			
1160	2.8			
1162	3.0			
1164	3.2			

MODEL	商品名		MODEL	商品名	
CVD-1146-Titan-A	クリアコーニア アングルタイプ	1.8mm	CVD-1146-Titan	クリアコーニア ストレートタイプ	1.8mm
CVD-1150-Titan-A		2.2mm	CVD-1150-Titan		2.2mm
CVD-1152-Titan-A		* 2.4mm	CVD-1152-Titan		* 2.4mm
CVD-1158-Titan-A		2.65mm	CVD-1158-Titan		2.65mm
CVD-1160-Titan-A		2.8mm	CVD-1160-Titan		2.8mm
CVD-1162-Titan-A		3.0mm	CVD-1162-Titan		3.0mm
CVD-1164-Titan-A		3.2mm	CVD-1164-Titan		3.2mm



	幅(B) *1 (mm)	長さ(L) (mm)	厚さ(D) (mm)
1205	1.4	4.0	0.2
1210	2.0	4.0	0.2

MODEL	商品名	
CVD-1205-Titan-A	ラウンドクレセント アングルタイプ	1.4mm
CVD-1210-Titan-A		2.0mm

MODEL	商品名	
CVD-1205-Titan	ラウンドクレセント ストレートタイプ	1.4mm
CVD-1210-Titan		2.0mm

2. 品目仕様等

顕微鏡で刃先の害れ、刃こぼれ等無いことを確認する。

【使用目的又は効果】

眼科分野における手術に於いて、眼球及び周辺部の組織の切除、切開、及び剥離に用いる。

【使用方法等】

本製品の先端部を用いて切開措置を行うこと。

【使用上の注意】

- 使用前に洗浄し、滅菌すること。
- 刃が破損するおそれがありますので、他の器具には接触させないこと。
- 使用前に刃こぼれがないことを確認すること。刃こぼれしている場合は使用を中止すること。
- 手術時に執刀医に手渡し際は刃を収納してから行なうこと。
執刀医が助手の方に返す際にも刃を収納してから行なうこと。
- 刃が出ている状態でトレーに置かないこと。
- 刃の材料であるダイヤモンドは非常に硬い素材であるがデリケートであり、無理に力を入れて使用しないこと。
- 毎使用後に刃を確実にハンドルに収納すること。

【保管方法及び有効期間等】

- ** 1. 保管にあたっては、保管期間の長短に関わらず必ず乾燥させること。
2. 洗浄・滅菌した状態で保管する事を勧める。
- ** 3. 滅菌済のものを保管するにあたっては、再汚染を防ぐため清潔な場所に保管をするとともに、有効保管期間の管理をすること。

【取扱い上の注意】

刃の材料であるダイヤモンドは非常に硬い素材であるがデリケートであり、充分注意して取り扱うこと。

- 洗浄について、
 - 使用後は汚れあるいは粘弾性物質が刃に乾燥付着するのを防ぐため、直ちに蒸留水の入ったシャーレに刃先を収納した状態で漬けること。
 - 刃についた水分を圧縮エアなどで飛ばすこと。
この状態でまだ汚れが付着している場合は
 - 刃先を収納した状態でシャーレに約3%の過酸化水素を入れて1時間ほど浸す。
 - 汚れが溶解したら蒸留水でよく濯ぎ、水分を圧縮エアなどで飛ばす。
 - 更に必要な場合は、アルコールをつけた柄付のMQAなどで刃を片面ずつ根元から刃先の方向に向かって拭く。
この時、刃先には力が加からないよう注意すること。

2.滅菌について、

- 毎使用前に滅菌すること。
オートクレーブ滅菌（134℃ 20 分間）
次の滅菌はしないこと。→乾熱滅菌、放射線滅菌、ホルマリン滅菌、EOG 滅菌、プラズマ滅菌
- 刃が収納された状態で滅菌すること。この時、収納ストッパーを取り付けること。

【保守・点検に係る事項】

刃は材質上再研磨できず、刃先交換のみとなる。近くの販売店または弊社に相談すること。なお、刃先交換の際、ハンドルは故障のない限り再使用できる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

- 製造販売業者：
株式会社キラー・アンド・ワイナー
TEL：03-3815-7787
- 製造業者：
* AMIDIA AG
(アミディア社、スイス連邦)