

プロボゼット

【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本品は、複合ソフトウェアを利用し、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援製造(CAM)に用いる装置である。

2. 構成

本品は以下で構成されている。

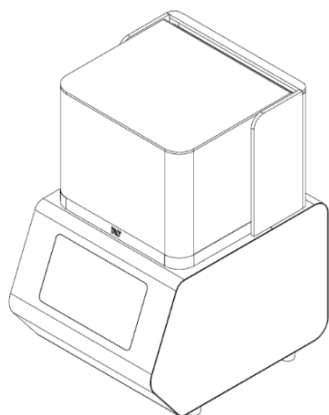
- ・ 本体
- ・ ビルドプレート
- ・ 電源アダプタ及びケーブル

<付属品>

- ・ バット
- ・ スクレーパー
- ・ ブラシ

3. 形状及び寸法

【本体】



外寸：幅 300×奥行 378×高さ 484mm

4. 電氣的定格

電源電圧：AC 100-240V

電源入力：DC 24V、5A

周波数：50/60Hz

消費電力：120W

5. 機器の分類

感電に対する保護の分類：クラスⅢ

水の有害な侵入に対する保護の分類：IPX0

6. 仕様

造形エリア：幅 105.6mm×奥行 59.4mm×高さ 80mm

造形方式：DLP (Digital Light Projector)

XY 解像度：55μm

積層ピッチ：100、50、25μm

LED 波長：405 nm

7. 作動原理

本品はコンピュータ支援設計(CAD)による設計データに基づいて、光硬化性樹脂を積層させることにより歯科修復物を造形する。

【使用目的又は効果】

技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

使用前

1. 電源アダプタに電源ケーブルを接続し、商用電源に接続する。
2. 本体背面の電源スイッチを ON する。

使用方法

1. タッチスクリーンを 2 回続けてタッチする。
2. [出力ファイル選択画面]の[出力ファイル一覧]より使用する出力ファイルを選択し、[Next]ボタンを押す。
3. [材料注入画面]が表示されたら、材料をバットに注ぎ、[Next]ボタンを押す。
4. [ビルドプレート設置画面]が表示されたら、ビルドプレートを溝に合わせて奥まで押し込み、本体に固定し、[Next]ボタンを押す。
5. [出力ファイル・時間確認画面]が表示されたら、出力するファイル名と印刷時刻を確認し、[Next]ボタンを押し、造形を開始する。
6. 造形が完了すると、タッチスクリーンの[Next]ボタンを押し、ビルドプレートを解放後、造形された歯科修復物を取り出す。

使用後

1. 本体正面の画面左上のシャットダウンボタンを押し、電源を切る。
2. 電源プラグをコンセントから抜き、電源アダプタから電源ケーブルを外す。

取扱説明書を必ずご参照ください。

本品で使用可能な材料

- ガイド「DIO Probo - サージカルガイド」
(届出番号 13B1X10004000043)
- ガイド「DIO Probo - サージカルガイド 02」
(届出番号 13B1X10004000071)
- 歯科用樹脂系模型材「DIO Probo - キャスト」
(届出番号 13B1X10004000045)
- 歯科用樹脂系模型材「DIO Probo - モデル 02」
(届出番号 13B1X10004000056)
- 歯科用硬質レジン「DIO Probo - クラウン&ブリッジ」
(認証番号 301AGBZI00002000)
- 歯科用硬質レジン「DIO Probo - クラウン&ブリッジ Z」
(認証番号 303AGBZI00007000)
- 歯科用硬質レジン「DIO Probo - ピーマックス」
(認証番号 303AGBZI00007A01)
- 義歯床用アクリル系レジン「DIO Probo - デンチャー」
(認証番号 302AGBZI00001000)
- 義歯床用アクリル系レジン「DIO Probo - デンチャー 02」
(認証番号 303AGBZI00008000)

【使用上の注意】

- ・ 使用中に樹脂特有の臭いがある場合があるので、換気の良い場所に設置すること。
- ・ 火災の恐れがあるため、本品近くで可燃性物質を使用しないこと。
- ・ 使用中は、外部からの衝撃や振動を加えないこと。
- ・ 付属の電源アダプタ及び電源ケーブルを使用すること。
- ・ 長期間使用しない場合は、電源ケーブルを抜き、日陰に保管すること。
- ・ バットに材料を注ぐ際にバット内に異物がないことを確認すること。
- ・ 作成開始前にビルドプレートに異物が付着していないことを確認すること。
- ・ 内部に樹脂が落ちたりこぼれたりした場合は、工業用ワイパーにアルコールを加えて清掃すること。
- ・ 使用済みの樹脂を取り除き、新しい樹脂を配置する場合、バットに残っている樹脂を完全に取り除き、残りの樹脂を工業用ワイパーで完全に洗浄すること。
- ・ 作製物を取り外す際に過度な力をかけないこと。
- ・ 使用前後は必ず本体内部に使用した歯科材料異物、破損物等が残っていないか確認する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

[製造販売業者]

EPJ メディカルサービス株式会社

TEL : 03-5614-2759

[製造業者]

DIO コーポレーション

DIO Corporation (大韓民国)