

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000
カーン Micro CNC

【禁忌・禁止】

- ・作業場所に火気を持ち込まないでください。切削くずに引火する恐れがあります。
- ・分解、修理、改造はしないでください。火災、感電、けがの原因になります。
- ・屋外、水のかかる場所、湿気の多い場所には設置しないでください。

【形状・構造及び原理等】

1. 品目の概要

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、歯科技工所又は歯科技室内に設置して歯科用修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

2 構成品*

本体

名称	機能等
カーン Micro CNC	コンピュータ制御により切削加工を行う。
カーン Micro SC	

その他の付属品（付属品の構成及び仕様は変更される場合がある。）

名称	機能等
Water chiller system	メインスピンドルモーター、コントロールキャビネット、X, Y, Z, B axis, 冷却設備
Robot system	自動的に、製品の搬送を行う為の設備、通信ケーブル
Auto Tool Changer	自動的にドリルツールを、交換する為の設備
スピンドルクランプ、クリーニングユニット	スピンドル内部、クランプユニットのクリーナー
メインスピンドル用、ピンゲージ	メインスピンドルの、軸調整用治具
C軸用、ブロックゲージ	C軸センター出し治具
ワークコーディネイト（ダイヤグロス）用治具	5軸のセンター出し（ワークコーディネイト）治具
メンテナンス用部品	メンテナンス用工具一式

3. 形状、構造及び寸法*

1) 形状、寸法及び重量

単位：cm

(1) カーン Micro CNC

高さ(H)x幅(W)x奥行(D)：260 x 170 x 300

許容誤差：±10%

本体重量：6,200 kg

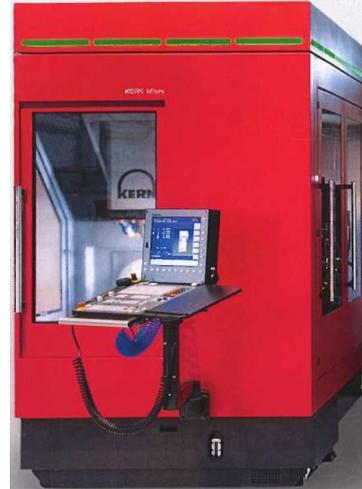


(2) カーン Micro SC

高さ(H)x幅(W)x奥行(D)：296.5 x 151 x 311

許容誤差：±10%

本体重量：6,100 kg



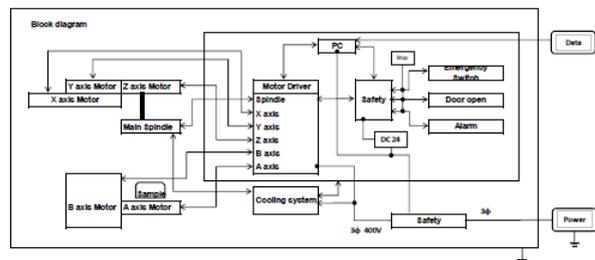
2) 仕様

項目	稼働性能	
稼働寸法	カーン Micro CNC	350 x 220 x 250 mm (X, Y, Z 軸方向)
		-110 ~ +110 (B 軸) 360° (C 軸)
稼働寸法	カーン Micro SC	350 x 220 x 250 mm (X, Y, Z 軸方向)
		220° (オプション 280°) ~ 600° (B 軸) 360° (C 軸)
稼働速度	カーン Micro CNC	10m / sec ²
稼働速度	カーン Micro SC	10m / sec ²
	カーン Micro SC	10m / sec ²
メインスピンドル速度	カーン Micro CNC	5,000 rpm
	カーン Micro SC	35,000~50,000 rpm

3) 電気的定格

- ・電源：三相4線 400V
- ・消費電力：25,000 kwh/month

4) ブロック図



5) 安全装置

本品の安全装置は非常スイッチの下記外観写真に示すように押しボタン式であり、非常スイッチを押す事により、全てのモータードライブ及び駆動系が停止する。モータードライブ及び駆動系が動作中の場合、全てのドアはインターロックにより、開閉は出来ない。一方、ドアが開いた状態では、モータードライブ及び駆動系は、動作する事はできない。本品で何らかのトラブルが発生した場合、アラーム信号により、全てのモータードライブ及び駆動系は停止されるシステムになっている。



4. 原理

メインスピンドルに回転運動を与え、5軸をコンピュータ制御により微細駆動させ、加工材料と軸状ツールを接触させて切削加工を行う。

5. 原材料

品名	原材料
本体及び構成部品	一般電気部品
	一般機械部品

【使用方法】

1. 使用環境条件

使用場所：室内

温度：5℃～40℃、湿度：33%～80%

2. 使用方法

- (1)電源スイッチをONにする。
- (2)ワークツールを取り付ける。
- (3)コンピュータから加工データを送信する。
- (4)加工物を取り付ける。
- (5)加工を開始する。
- (6)加工完了後、加工物を取り外す。
- (7)ワークツールを取り外す。
- (8)電源スイッチをOFFにする。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：ストローマン・ジャパン株式会社

連絡先：0120-418-995

外国製造業者：Kern Microtechnik GmbH

外国製造業者国名：ドイツ