

ミリングカッター

【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本品は、歯科用 CAD/CAM マシンに装着し、刃先部を回転させながら歯科材料に接触させて切削・研削し、歯科用補綴物を作製する。

なお本品は、数種類又は全種類まとめて輸入される場合、各サイズを組み合わせて輸入される場合、もしくは補充を目的に単品で輸入される場合がある。

2. 構成

本品は、以下から構成される。

1) カッター

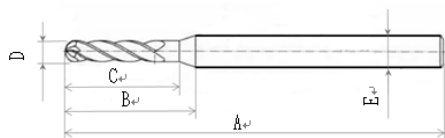
2) ダイヤモンドツール

3. 外観・寸法及び機能

以下全て 単位: mm、許容誤差: $\pm 10\%$

** 1) カッター

製品番号
503670, 503694, 503703, 503737, 503787, 504882, 504915, 504916, 504918, 504919, 504921, 504922, 504924, 505619, 505620, 505914, 506017, 506018, 506019, 506126, 506328, 506343, 506391, 507045, 507145, 507146, 504925, 506128, 506327, 506342, 507181, 506376, 507182, 503696, 504973, 507082, 503673, 503786, 504560, 504917, 507241, 509024, 509054, 509060, 509065, 509068, 509095, 507156, 504741, 506335, 506336, 506338, 507167, 507168, 507213, 509299, 509301, 509405, 509406, 509407 等 6 桁の識別番号



A	B	C	D	E
30~60	2~26	1~24	$\phi 0.9 \sim \phi 5$	$\phi 2 \sim \phi 7$

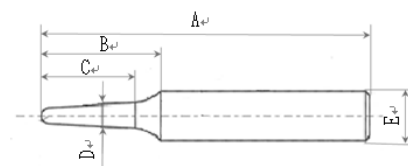
被切削物の形状により工具先端の形状が異なるため、以下に代表的な形状を記述する。

先端形状の例示:



** 2) ダイヤモンドツール

製品番号
506014, 506015, 506016, 506060, 507050, 504664, 504665, 504666, 504667, 504668, 504849, 504880, 504895, 504964, 504965, 505039, 505045, 506339, 507004 等 6 桁の識別番号



A	B	C	D	E
40~50	11~23	7~25	$\phi 0.5 \sim \phi 6$	$\phi 2 \sim \phi 7$

被切削物の形状により工具先端の形状が異なるため、以下に代表的な形状を記述する。

先端形状の例示:



4. 原材料

各部の名称	原材料
1) カッター	超硬合金
2) ダイヤモンドツール	超硬合金

【使用目的又は効果】

補綴物等の研削に用いる器具をいう。

【使用方法】

1. 組合せて使用する医療機器

本品と併用する装置は以下のとおり。

1) シロン 305-74FZ208

(届出番号: 13B1X10163000210)

2) ヴィスナー GAMMA 605

(届出番号: 13B1X10163000211)

3) カーン Micro CNC

(届出番号: 13B1X10163000212)

2. 使用方法

詳細な使用方法については併用する装置に付属の添付文書及び取扱い説明書等を参考とする。

使用方法等に関連する使用上の注意

1) 本品を併用装置に接続して作動させる場合、ブレやガタつき等の異常がないことを確認してから加工を行うこと。

2) 本品の使用前及び後に変形や破損等がないことを確認すること。

3) 本品は、組合せて使用する医療機器以外には使用しないこと。

4) 変形、破損、腐食等がある場合は、廃棄すること。

5) 本品の加工、改造は行わないこと。

6) 本品の使用中に異常な振動や音を感じた際は、ただちに使用を中止すること。

7) 本品は刃物であるため、取扱いに十分注意すること。

8) 本品は【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: ストロマン・ジャパン株式会社

連絡先: 0120-418-320

外国製造業者: etkon GmbH

外国製造業者国名: ドイツ

取扱説明書を参照のこと