

ストローマン アルゴサーム

【禁忌・禁止】

次の行為は危険なので避けること

- ・機器の改造
- ・不具合、故障状態での使用
- ・日常点検を行っていない状態での使用

【使用方法】

1. 使用環境条件
使用場所：室内
温度：5℃～40℃

2. 使用方法

- 1) シンタリングコンパートメントに加工物をセットする。
- 2) シンタリングコンパートメントをストローマン アルゴサームの適切な位置にセットする。
- 3) レギュレーターを開きアルゴンガスを供給する。
- 4) 圧縮空気を供給する。
- 5) 電源スイッチをONにする。
- 6) 焼成プログラムを開始する。
- 7) 焼成プログラム終了後、電源スイッチをOFFにする。
- 8) トングを用いてシンタリングコンパートメントを取り出す。
- 9) シンタリングコンパートメントから加工物を取り出す。

【形状・構造及び原理等】

1. 品目の概要

本品は、加熱炉により歯科用合金を溶融する装置である。

*2. 構成品

本体

名称	製品番号*	機能等
ストローマン アルゴサーム	178740 178740JPN/178740V	切削加工後の加工物（コバルトクロム合金）をシンタリングする。

本体付属品

排気筒、セラミックチューブ、フロアプレート、レギュレーター/ゲージ、ガス供給用コネクターホース、圧縮空気供給用コネクターホース、電源ケーブル、レンチ

その他の付属品

名称	製品番号*	機能等
サーモエレメント	178702	温度をコントロールする
シンタリングボックス	178710	シンタリング時に使用するコンポーネント
シンタリングトレイ	178711	シンタリング時に加工物を入れる容器
シンタリングフード	178712	シンタリングトレイの蓋
トング	178713	シンタリングボックス、シンタリングフードを把持するトング
シンタリングビーズ	178714	シンタリングトレイに入れて、加工物を安定させるためのビーズ
クリーニングキット	178715	シンタリングボックスをクリーニングするツール
断熱ブロック	178733	断熱材
ヒータリングエレメント	178741	温度をコントロールする

※、製品番号には末尾に「-STM」又は「-IDC」等が付く場合がある。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：ストローマン・ジャパン株式会社

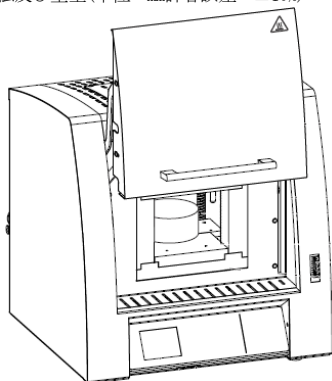
連絡先：0120-418-320

外国製造業者：Amann Girrbach AG

外国製造業者国名：オーストリア

3. 形状、構造及び寸法

1) 形状、寸法及び重量(単位: mm許容誤差: ±10%)



奥行×幅×高さ: 500×461×480

重量: 32kg

*2) 電氣的定格

製品番号	178740	178740JPN/178740V
電源	220-240V/50-60Hz	200V/50-60Hz
消費電力	3.5kW	

3) 安全装置

稼働時はドアが閉じる構造になっており、不慮のチップングや破損による飛翔物、高温から作業者を保護している。また、ヒューズを備えており、過度な負荷がかかった場合は電源が切れるようになっている。

4. 原理

サーモエレメント、ヒータリングエレメントにより温度を制御し、アルゴンガス充填下にて加工物をシンタリングする。