

ストローマン 3D プリンター P シリーズ

【禁忌・禁止】

- 次の行為は紫外線の影響を受けるため危険なので避けること
- ・保護カバーを開けた状態での使用
- ・保護ゴーグルを装着せずにキャリブレーションを行うこと

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: ストローマン・ジャパン株式会社
連絡先: 0120-418-320
外国製造業者: Rapid Shape GmbH,
外国製造業者国名: ドイツ

【形状・構造及び原理等】

1. 品目の概要

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して、歯科修復物等のコンピュータ支援設計(CAD)に基づきコンピュータ支援製造(CAM)を行うことを目的とする。

2. 構成品

1) 本体

- (1) 20型
- (2) 30型
- (3) 40型

2) 付属品

ソフトウェア、洗浄用品、キャリブレーション機器、プラットフォーム、スクレーパー/スカルペル、リザーバー、アクセサリパック、その他等

3. 形状、構造及び寸法

1) 形状、寸法及び重量(単位: mm許容誤差: ±10%)

- (1) 20型(A. RS. P20(-STM)、A. RS. D20II、A. RS. D20II_DW)



奥行×幅×高さ: 335×541×349
重量: 33kg

- (2) 30型(A. RS. P30(-STM)、A. RS. D30II、A. RS. D30II_DW)
40型(A. RS. P40(-STM)、A. RS. D40II、A. RS. D40II_DW)



奥行×幅×高さ: 480×690×410
重量: 40kg

2) 電気的定格

電源電圧(V)	交流110/230V
周波数(Hz)	50Hz/60Hz

3) 安全装置

本品は紫外線用の保護カバーを備えている。

4. 原理

本品はコンピュータ支援設計(CAD)による設計データに基づいて、光硬化性樹脂を光(紫外線)で硬化させ、硬化した薄い層を積層させることにより歯科修復物等を造形するコンピュータ支援製造(CAM)装置である。

【使用方法】

1. 使用前準備

- 1) 本品の外観及び完備性に異常がないことを確認・点検する。
- 2) 電源ケーブル及びLANケーブルを接続する。
- 3) 本品に接続されたLANケーブルを、本品のコントロールコンピューター(以下、ホストPC)に接続する。
- 4) 本品とホストPCの電源を入れる。
- 5) 本品にマテリアルを装填する。

2. 使用方法

- 1) 本品並びにホストPCを起動する。
- 2) 別途用意されたデータをホストPCで読み込む。
- 3) ホストPC上のソフトウェアから歯科修復物等の造形を行う。
- 4) 造形された歯科修復物等をプラットフォームから取り外し、(ある場合)サポート材を除去する。