

ストローマン 3D プリンター P プラスシリーズ

【禁忌・禁止】

- 次の行為は紫外線の影響を受けるため危険なので避けること
- ・保護カバーを開けた状態での使用
 - ・保護ゴーグルを装着せずにキャリブレーションを行うこと

【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して、歯科修復物等のコンピュータ支援設計 (CAD) に基づきコンピュータ支援製造 (CAM) を行うことを目的とする。

2. 構成品

**1) 本体

- (1) 10/20型
 - ①P10+カプセル
 - ②P20+カートリッジ
 - ③P20+
- (2) 30/40型
 - ④P30+
 - ⑤P30+ASM
 - ⑥P40

2) 付属品

- (1) Pウォッシュ
- (2) Pキュア

3) その他付属品

消耗品、保守部品、ダミーマシン、ソフトウェア等

3. 形状、構造及び寸法

1) 本体

- (1) 10/20型
 - ①P10+カプセル(製品番号:A. RS. P10plcap)
 - ②P20+カートリッジ(製品番号: A. RS. P20plcap)
 - ③P20+(製品番号:A. RS. P20p1)



幅x高さx奥行: 335x541x349mm
重量: 約27kg

** (2) 30/40型

- ④P30+(製品番号:A. RS. P30p1_s、A. RS. P30PL)
- ⑤P30+ASM(製品番号:A. RS. P30PS2、A. RS. P30PS2US)
- ⑥P40(製品番号:A. RS. P40)



幅x高さx奥行: 480x690x410mm
重量: 約45kg

2) 付属品

(1) Pウォッシュ



幅x高さx奥行: 230x270x380mm
重量: 約8kg

(2) Pキュア



幅x高さx奥行: 230x270x380mm
重量: 約12kg

4. 電氣的定格

電源電圧 (V)	交流100/240V
周波数 (Hz)	50Hz/60Hz

5. 作動原理

本品はコンピュータ支援設計 (CAD) による設計データに基づいて、光硬化性樹脂を光 (紫外線) で硬化させ、硬化した薄い層を積層させることにより歯科修復物等を造形するコンピュータ支援製造 (CAM) 装置である。
また、Pウォッシュは洗浄液で硬化余剰物を洗浄し、Pキュアは未硬化樹脂を硬化させる。

6. 安全装置

本品は紫外線用の保護カバーを備えている。

【使用方法】

1. 使用前準備

- 1) 本品の外観及び完備性に異常がないことを確認・点検する。
- 2) 電源ケーブル及びLANケーブルを接続する。
- 3) 本品に接続されたLANケーブルを、本品のコントロールコンピューター (以下、ホストPC) に接続する。
- 4) 本品とホストPCの電源を入れる。
- 5) 本品にマテリアルを装填する。

2. 使用方法

- 1) 本品並びにホストPCを起動する。
- 2) 別途用意されたデータをホストPCで読み込む。
- 3) ホストPC上のソフトウェアから歯科修復物等の造形を行う。
- 4) 造形された歯科修復物等をプラットフォームから取り外し、(ある場合) サポート材を除去する。
- 5) Pウォッシュを用いて硬化余剰物を洗浄する。
- 6) Pキュアを用いて未硬化樹脂を硬化させる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: ストローマン・ジャパン株式会社

連絡先: 0120-418-320

外国製造業者: Rapid Shape GmbH

外国製造業者国名: ドイツ