

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 (70744000)

セレック ミリングカッター

【形状・構造及び原理等】

1. 形状

シェイパー25



フィニッシャー10



シェイパー25 RZ



*＜インラボ MC X5 用＞

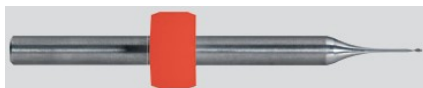
※モーターマウント装着部上に用途別に色分けされたリングが装着されている。

コンポジット	紺
PMMA	赤
ジルコニア/ジルコニア DC	オレンジ
焼結金属用	グレー
チタン	緑

バー0.5 (コンポジット)



バー0.5 (PMMA)



バー0.5 (ジルコニア)



バー0.5 (焼結金属)



バー0.5 (ジルコニア DC)



バー1.0 (コンポジット)



バー1.0 (PMMA)



バー1.0 (ジルコニア)



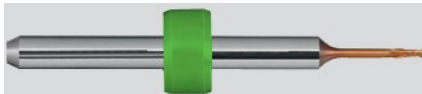
バー1.0 (焼結金属)



バー1.0 (ジルコニア DC)



バー1.0 (メタル)



バー2.0 (メタル)



バー2.5 (コンポジット)



バー2.5 (PMMA)



バー2.5 (ジルコニア)



バー2.5 (焼結金属)



バー2.5 (ジルコニア DC)



加工機の取扱説明書を必ずご参照ください。

****<セレック プライムミル用>**
バー0.5 CS



バー1.0 CS



バー2.5 CS



バー2.5 PMMA



****<併用医療機器>**

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
販売名「インラボ MC XL」 (届出番号: 13B1X10236S10004)
販売名「セレック MC XL プレミアム」
(届出番号: 13B1X10236S10003)
販売名「セレック MC」 (届出番号: 13B1X10236S10005)
販売名「インラボ MC X5」 (届出番号: 13B1X10236S10006)
販売名「セレック プライムミル」
(届出番号: 13B1X10236S10022)

2. 原理

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに装着して、歯科用模型又は補綴物を作製する。

****3. 原材料**

モーターマウント装着部: ステンレススチール
作業部: タングステンカーバイド
ジルコニア DC: ダイヤモンドコーティング
バー0.5 (コンポジット), バー2.5 CS, バー2.5 PMMA:
カーボンコーティング

【使用目的又は効果】

本品はタングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに装着して、歯科用模型用プラスチック材料又は歯科用陶材等を切削するための回転式の研削器具である。

【使用方法等】

1. 本品を、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに取り付ける。
2. 使用するユニットによって、ブロック又はディスクをセットし、PC上で修復物タイプを選択する。
3. PC上で修復物の読み込みと設計を行い、編集、模型/修復物の位置決めなどを行う。
4. 切削を開始する。

***<使用方法等に関連する使用上の注意>**

本品は、製造販売業者が指定するブロック又はディスクを使用して模型又は修復物を製作する以外、使用しないこと。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- (1) バーやツールマガジン装着時やチャンバー内に手を入れる場合には、バーに手を触れないように注意すること。怪我をする危険性があります。

<その他の注意>

- (1) 加工機の種類、製作物の種類、マテリアルに合った適切なバーを使用すること。

医療機器の廃棄基準、廃棄方法について

医療機器の感染性廃棄物は、歯科医師、又は医師が非感染の状態であることを確認し、医療機関が産業廃棄物及び特別管理産業廃棄物の資格を有する処理業者に廃棄を依頼する。

****【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者:
デンツプライシロナ株式会社
電話番号: 03-5114-1032

製造業者:
シロナデンタルシステムズ株式会社
Sirona Dental Systems GmbH
(ドイツ連邦共和国)

加工機の取扱説明書を必ずご参照ください。