

機械器具 58 整形用機械器具
一般医療機器 歯科インプラント補綴用器具 (70722000)

シロナ スキャンポスト

*【形状・構造及び原理等】

1. 形状及び構造

本品は、スキャンポスト本体及び固定用スクリューから構成されており、歯科インプラント用の補綴物の設計、製作の目的に用いる器具である。下記のモデルがある。



スキャンポスト本体 固定用スクリュー
(モデルによって多少外観が異なる)

*スキャンポスト本体

モデル名	
1	ScanPost AT EV 3.0 S
2	ScanPost AT EV 3.6 S
3	ScanPost AT EV 4.2 L
4	ScanPost AT EV 4.8 L
5	ScanPost AT EV 5.4 L

*固定用スクリュー

モデル名	
1	Abutment Screw AT EV 3.0
2	Abutment Screw AT EV 3.6
3	Abutment Screw AT EV 4.2
4	Abutment Screw AT EV 4.8
5	Abutment Screw AT EV 5.4

本品は、単品又はキットで輸入されることがある。

*2. 原理

本品が適合するインプラントメーカーのインプラントフィクスチャ又はインプラントアナログに、スキャンポスト本体を固定用スクリューにて固定する。その上にシロナ スキャンボディ(製造販売届出番号 13B1X10236S10017)を装着して光学印象採得を行うことにより、周囲の3次元位置情報を取得し、CAD/CAM 装置による歯科インプラント用の補綴物の設計、製作に用いる。

3. 原材料: チタン合金

【使用目的又は効果】

本品を口腔内または模型上に装着して光学印象採得することにより、取得した歯科インプラントの埋入位置などの情報を元に歯科インプラント用の補綴物の設計、製作に用いる。

*【使用方法等】

本品は、再滅菌を行い再使用することが可能な製品です。使用回数は、50 回までです。

使用前準備:

患者の口腔内で使用する前に、スキャンポスト本体と固定用スクリューを高圧蒸気滅菌する。

滅菌温度	滅菌時間
132℃	5 分
121℃	15 分
135℃	3 分

組み合わせて使用する医療機器:

シロナ スキャンボディ

製造販売届出番号 13B1X10236S10017

使用方法:

- 口腔内で使用する場合は、誤嚥を防ぐためにラバーダムを使用する。
- 技工用模型にセットされたインプラントアナログ、もしくは口腔内にセットされたインプラントフィクスチャと、スキャンポスト本体を、固定用スクリューで固定する(トルク 最大 15 Ncm)。必要に応じて、X 線撮影をしてインプラントフィクスチャにシロナ スキャンポストが適切に固定されているか確認する。
- シロナ スキャンポストの上にシロナ スキャンボディを、ゆるみや外れが生じないようにしっかり差し込み、マークが一列になることを確認する。



シロナ スキャンボディ
(製造販売届出番号 13B1X10236S10017)

シロナ スキャンポスト(本品)

- ブルーカム用スキャンボディを使用する場合: 光学印象用パウダー(使用例: 販売名 セレック オプティスプレー 製造販売認証番号 221AABZI00187000)を噴霧する際は、本品とブルーカム用スキャンボディにパウダーがかからないようにする。撮影しにくい場合は、ブルーカム用スキャンボディに薄くパウダーを噴霧しても良いが、しっかり噴霧することは避けること。模型を光学印象採得する際は、模型のマテリアルにより光学印象用パウダーを噴霧する必要が生じる場合と、不要な場合があるため、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットの取扱説明書に準ずること。
- 口腔内で使用する場合は、デジタル印象採得装置、口腔外で使用する場合は、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットを用いて光学印象採得を行う。シロナ スキャンボディの上部を確実にスキャンする。側面をスキャンする必要はない。
- 光学印象採得終了後、シロナ スキャンボディを取り外し、固定用スクリューを緩めて、シロナ スキャンポストを取り外す。
- 設計方法によって、歯肉の光学印象採得が必要な場合、且つブルーカム用スキャンボディ使用時は、再度、光学印象用パウダーを噴霧して光学印象採得する。

【使用上の注意】

＜重要な基本的注意＞

1. 固定用スクリューは、アバットメント等他の治療に使用しないこと。
2. 損傷した部品は、絶対に使用しないこと。（怪我の原因）

＜その他の注意＞

1. 使用前には、滅菌すること。
2. 再使用できる回数は、50 回までとする。

***【保守・点検に係る事項】**

患者の口腔内で使用する前に、スキャンポスト本体と固定用スクリューを高圧蒸気滅菌すること。

滅菌温度	滅菌時間
132℃	5 分
121℃	15 分
135℃	3 分

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

*製造販売業者：

デンツプライシロナ株式会社

製造業者：

シロナデンタルシステムズ株式会社

Sirona Dental Systems GmbH

(ドイツ連邦共和国)

****【問い合わせ窓口】**

カスタマーサービス

電話番号 0120-461-868