

機械器具 70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉（35762000）

Profire ファーネス

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

本品は、ジルコニアのみ焼成する機種（Zirconia only）とジルコニアと NPM（卑金属）を焼成する機種（Zirconia + Metal）の 2 機種ある。

- ① Zirconia only は、ジルコニアのみ焼成が可能であり最大焼成温度は 1650℃である。下記の構成品のみで構成されている。
- ② Zirconia + Metal は、ジルコニアと NPM を焼成することが可能であり最大焼成温度は 1400℃である。下記の構成品および付属品がセットになっている。

構成品および付属品は、セットまたは単品で製造販売される。

1) 構成品

- ① 本体
- ② 電源ケーブル
- ③ サポートプレート
- ④ シンタリングトレー
- ⑤ スタッキングプレート
- ⑥ るつぼホルダー
- ⑦ るつぼフォーク
- ⑧ シンタリングビーズジルコニア

2) 付属品（Zirconia + Metal のみ）

- ① アルゴンホース
- ② シンタリングビーズ NPM
- ③ SiC シンタリングトレーセット
 - ・ SiC ベルジャー
 - ・ SiC ベースプレート
 - ・ SiC トレー
 - ・ SiC カバー

2. 形状および寸法

1) 外観

本体寸法：幅 360×高さ 780×奥行き 535 mm

本体重量：64kg



①	本体
②	コントロールパネル
③	スタートボタン
④	ステータス表示
⑤	ドアインサレーション/ベースキャリア
⑥	ドアインサレーションベアリング
⑦	シンタリングトレー

2) 電氣的定格

電源電圧：AC 200-240V

周波数：50/60Hz

最大消費電力：3500 W

3) 機器の分類

電撃に対する保護の形式：クラス I 機器

水の侵入に対する保護等級：IP20

3. 作動原理

高温で加熱することにより、歯科修復物のポーセレンを焼成及び焼結する。

【使用目的又は効果】

本品は、ポーセレンを焼成するために歯科技工で使用するファーネスである。

【使用方法等】

使用方法の詳細については、取扱説明書をご参照ください。

1. 使用前準備

- 1) 電源ケーブルを電源に接続し、本体背面のメインスイッチをオンにします。
- 2) NPM を焼成する場合は、アルゴンガス供給が必要です。アルゴンホースをアルゴンポートに接続し、ガス出力圧を 7±1 パールに設定します。
- 3) 自動的にセルフテストが開始されます。

2. 使用方法

- 1) シンタリングビーズをシンタリングトレー内に充填し、修復物の咬合面が下向きになるようにセットします。修復物とシンタリングトレーが接触していないことを確認します。
- 2) シンタリングトレーをドアインサレーションの中央に配置します。
- 3) プログラムを選択し、スタートさせます。
- 4) プログラム終了後、るつぼフォークを使用してシンタリングトレーを取り出します。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

- 5) 本体のメインスイッチをオフにします。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 1) シンタリングトレイや修復物を取り出す際、るつぼフォークを使用すること
- 2) スピードシンタリング処理では、2つのシンタリングトレイを重ねないようにすること。クラシックモードでのみ可能である。
- 3) カラーリングリキッドを使用する場合は、焼成する前に他の装置で予備乾燥すること。[焼成中、カラーリングリキッドによりヒータリングエレメントに負荷がかかり耐用期間を著しく減少する可能性があるため]

【使用上の注意】

使用上の注意の詳細については、取扱説明書をご参照ください。

＜重要な基本的注意＞

1. 本品稼働中に濡れた手で本体、ケーブルに触れないこと
[感電の恐れがあるため]
 2. 設置、メンテナンス、清掃、修理作業をする前は、ファーンネスに余熱がないことを確認し、電源を抜くこと。
 3. 焼成物が落下した場合に素早く避けるため、立った姿勢で操作すること。
 4. 必ず保護具、耐熱用グローブを着用すること。長ズボンを着用すること。サンダルやスリッパは着用しないこと。
 5. 推奨された乾燥手順に従わず焼成工程中に破砕すると、ファーンネスドアを開けると同時に焼成物が脱落する危険があるので注意すること。
 6. プログラム終了後、冷却ファンが作動し、ファーンネスの温度が常温まで下がるので電源コードを抜かないこと。
 7. 稼働中はファーンネス外部やファーンネスドアに触れないこと。また、操作直後は、余熱が残っているのでチャンバーに手を触れないこと。[熱傷の恐れがあるため]
 8. インサレーション材を交換する場合、長袖の保護具、保護メガネ、FFP2 呼吸マスク、保護手袋を着用すること。また、インサレーション材が摩耗し粉塵が飛散している場合は、湿らせた布で拭き取るか微粒子フィルターを取り付けた掃除機で吸引すること。
- *9. 弊社が承認している付属品を使用すること。電源コードセットは本品以外の電気機器に使用しないこと。
10. アルゴンガスが漏れると空気より重い床に滞留します。床面から適切に換気すること。

＜その他の注意＞

1. 本体背面の通気孔をふさがないこと。[過熱、発火の危険があるため]
2. 重量80kgまで耐え得る安定した耐火性のある台の上に

設置すること。床にも耐火性のカバーを必ず取り付けること。

3. 最低 50cm × 60cm のスペースに、壁面より最低 100mm 以上の間隔をあけて設置すること。
4. 設置、移動する際は、最低 2 人以上で運ぶこと。
5. 埃の少ない乾燥した室内に設置すること。
6. 本品の周辺には可燃性や発火性のあるガスや液体を置かないこと。また、本体に液体がかからないようにすること。
7. 電源コードの延長はしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 耐用期間：5 年もしくは 2000 回サイクル実施まで早く達した期間

【保守・点検に係る事項】

＜使用者による保守点検事項＞

詳細は、取扱説明書を参照してください。

1. 使用頻度に応じて、サービスプログラムを実行し、チャンバー、ヒータリングエレメントを清掃してください。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：

デンツプライシロナ株式会社

電話番号：03-5114-1032

製造業者：

シロナデンタルシステムズ株式会社

Sirona Dental Systems GmbH

(ドイツ連邦共和国)

取扱説明書を必ずご参照下さい。