

スプリントシート

** (アクアプラス T/アクアプラス ウォーターカラーズ/アクアチューブ/ポリフォーム/
ポリフォームライト/ポリフレックス II/ティラースプリント/イージーフォーム 共通)

【警告】

1. 適用対象

- 以下の症状を示す人、又は診断を受けた方への使用及び使用後は、適切な処置を行うこと。[感染や症状が悪化する恐れがあります]
 - ① 感染症・伝染性皮膚疾患のある場合、出血のある場合

2. 使用方法

- 加温後に患部に当てる場合は、材料の温度を手などで確認すること。[やけどの恐れがあります]
- 成形後に過剰な圧迫等がないか確認し、異状がある場合は再度成形直すこと。[患部の悪化やけがをする恐れがあります]

【禁忌・禁止】

1. 使用方法

- 開放された創傷部、固まっていない創傷部へは直接装着しないこと。[患部が悪化する恐れがあります]
- 製品の劣化が見られた場合は使用しないこと。[適切な処置が行えません]

【形状、構造及び原理等】

- ** 1. サイズ
- 中判：460(L)×610(W)×1.6～3.2(H)mm
小判：305(L)×460(W)×1.6(H)mm
アクアチューブ：610(L)×外径 6.4(中)、9.5(大)mm
2. 材質
- 低温熱可塑性プラスチック

【使用目的又は効果】

- 使用目的
温水等により加温軟化させ、必要な形状に成形して、骨折部位周辺を外部より支持固定をする。
- 効能・効果
骨折患者の安静維持、良肢位の確保

【使用方法等】

- 必要な大きさに材料を切断する。
- 70℃前後の温水に入れ、軟化させる。
- 軟化した材料を患部に当て、必要な形状に成形する。

* 【使用上の注意】

- 重要な基本的注意
1) 医師や専門家が成形・治療を行い、患者に対して装着方法や諸注意

の説明は必ず行ってください。[適切な処置が行えません]

- 加温・成形は、専用の機器をご使用ください。[製品の破損や事故の恐れがあります]
- 患部に異状が見られる場合は使用を中止し、医師の判断に従ってください。[患部が悪化する恐れがあります]
- 必要以上に高温水での加熱をしないでください。[材料の軟化度が高くなり成形しにくくなる上、患部の熱傷を招く場合があります]
- 温水での加温後は、水気をふき取ってから使用してください。[材料同士の接着が低下し、適切な処置が行えません]
- 過負荷となる形状や無理な肢位での成形は行わないでください。[過剰な負荷がかかると破損を招きます]
- 材料同士の接着は、必ずコーティングを落としてから行い、確実に接着したことを確認ください。[適切な処置が行えません]

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

長期間の保管する場合は、次の環境にて保管ください。

- 相対湿度 65%以内で、4℃～32℃の温度に保たれている場所。
- 光線、特に紫外線のあたらない場所
- 腐食性熱気およびエチレンオキシドの熱気のない場所
- 化学薬品の影響やガス発生のおそれのない場所
- 振動、衝撃のない安定な場所

2. 使用期間

成形後 1 ヶ月を超えて使用する場合は、適時点検を行い、破損や劣化が見られる場合は、使用を中止してください。

【保守・点検に係る事項】

- 加温前に材料の弾力等の劣化がないかを確認してください。
- 加温時に過剰なべとつきがないかを確認してください。
- 成形後や使用中に破損がないか確認してください。
- * 57℃以上の温度にさらさせると形が崩れます。オーブン、熱湯、直火、直射日光の当たる車の窓など熱源のそばに置かないでください。
- * 石鹸とぬるま湯で洗浄してください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：酒井医療株式会社

東京都新宿区山吹町 358-6

問合せ先：047-498-1220

** 外国製造業者：Performance Health Supply, LLC (アメリカ)
Performance Health(イギリス)