

医療用品4 整形用品

一般医療機器 ギプス包帯 33056000

ハイブリッドシーネ リスト

再使用禁止

【禁忌・禁止】

1. 再使用禁止。
2. 使用する水の温度を、25℃より高くしないこと。
[化学反応による発熱から低温熱傷を引き起こすおそれがあるため。]
3. 創傷に直接当てないこと。

【形状・構造及び原理等】

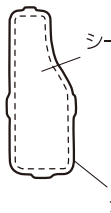
1. 構造

本品は、水硬化性ポリウレタン樹脂を含浸させたポリエステル製の芯材と、それを覆うポリエステル製不織布で構成されたギプスシーネ、アルミニウム製のステー、シーネホルダーからなるキットです。

本品の構成は下記の通りです。

①ギプスシーネ

〈ショートタイプ〉



〈ロングタイプ〉



シーネカバー内に
芯材を内蔵

シーネカバー

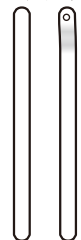
②ステー ※シーネホルダーのステーカバーに挿入されています。

〈ショートタイプ〉



左: 甲側ステー
右: 小指側ステー

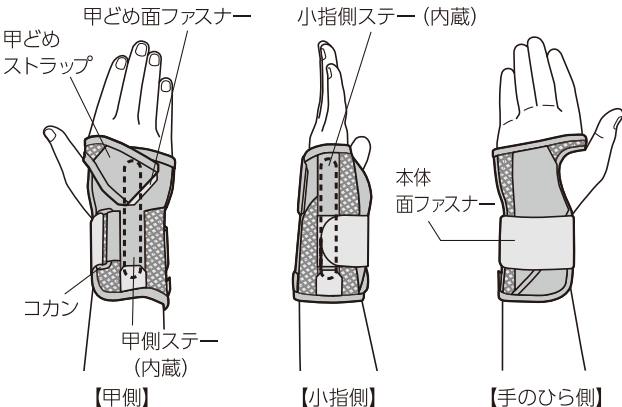
〈ロングタイプ〉



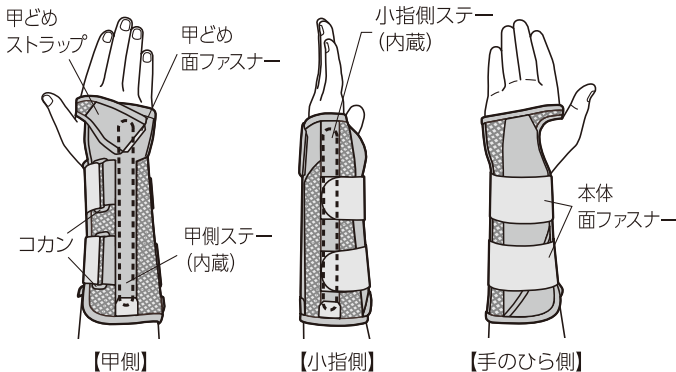
左: 甲側ステー
右: 小指側ステー

②シーネホルダー

〈ショートタイプ〉



〈ロングタイプ〉



2. 種類、寸法

〈ショートタイプ〉



〈ロングタイプ〉



タイプ	サイズ		適用範囲 (手くび周囲)	参考値 (前腕最大周囲)
ショート タイプ	右 S	左 S	12.5cm~14.5cm	—
	右 M	左 M	14.5cm~16.5cm	—
	右 L	左 L	16.5cm~19.0cm	—
ロング タイプ	右 S	左 S	12.5cm~14.5cm	19.5cm~21.8cm
	右 M	左 M	14.5cm~16.5cm	21.8cm~25.0cm
	右 L	左 L	16.5cm~19.0cm	25.0cm~27.5cm

サイズの選び方

手くび周囲に合わせて選んでください。手くび周囲が一番細いところを計測してください。計測値が2サイズのさかいになった場合は、大きい方のサイズを選んでください。

3. 包装

1個/1箱

4. 原理

本品は、シーネホルダーにギプスシーネを挿入し、患部の形状に合わせることができます。ギプスシーネは空気中の湿気または水に接触すると樹脂が硬化します。

【使用目的又は効果】

手関節及び前腕部の固定をします。

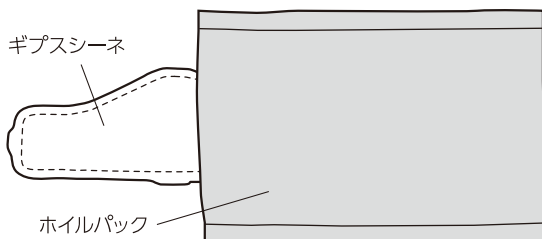
【使用方法等】

1. 装着手順

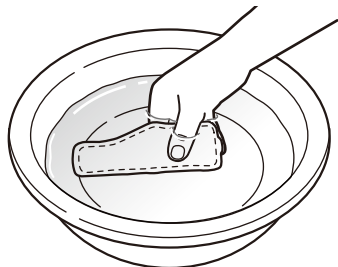
以下の手順は右手の場合です。左手に装着する場合も同じように装着してください。

以下の手順ではショートタイプを示していますが、ロングタイプも同じように装着してください。

- ① ホイルパックを開封し、ギプスシーネを取り出します。



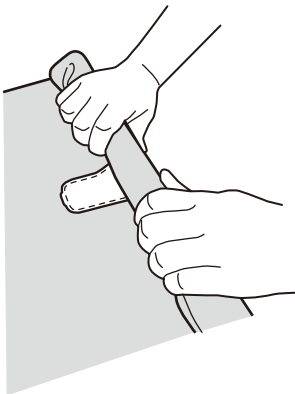
- ② ギプスシーネを水につけます。芯材に水が浸透するように、水の中で数回ギプスシーネを揉んでください。



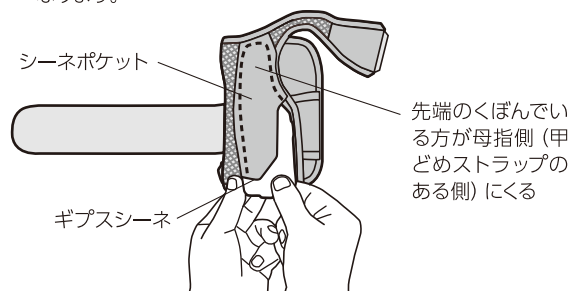
- ③ ギプスシーネを水から取り出し、しっかりと絞ってすみやかに余分な水分を切ってください（硬化を早めたい場合は、水を多めにつけてください）。



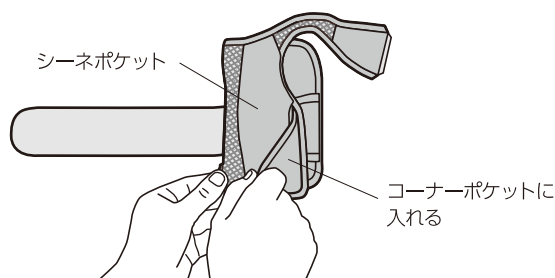
- ④ ギプスシーネをタオルで包み、きつく巻いて、さらに余分な水分を取り除きます。何度か繰り返し、できるだけ余分な水分を取り除いてください。



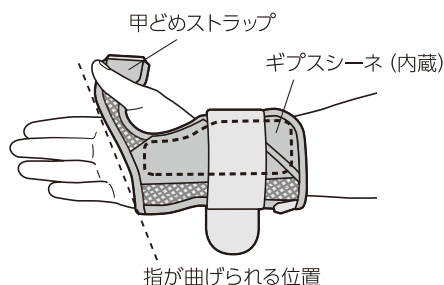
- ⑤ シーネホルダーの面ファスナーをすべて取り外します。シーネポケットにギプスシーネを奥まで入れます。先端がくぼんでいる方が母指側（甲どめストラップのある側）になります。



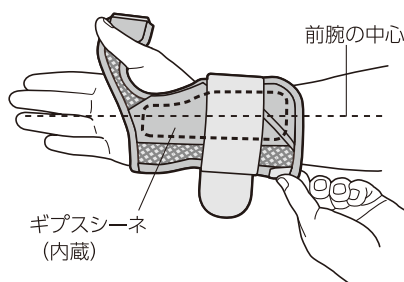
- ⑥ シーネホルダーのシーネポケットの端をコーナーポケットに入れます。ギプスシーネにしわがないことを確認してください。



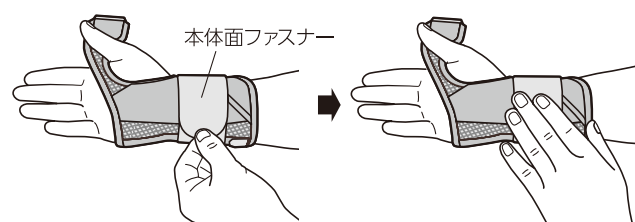
- ⑦ ギプスシーネが手関節の手のひら側にくるようにし、甲どめストラップが母指に掛かるまで手を通してください。



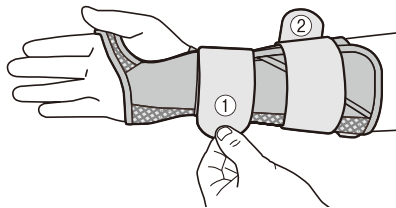
- ⑧ 手のひらと前腕の中心に、ギプスシーネの中心の位置を合わせます。



- ⑨ 本体面ファスナーをコカンに通し、引っ張ってとめます。その際に、ギプスシーネにしわがないことを確認し、本体面ファスナーを上から強く押しつけてください。



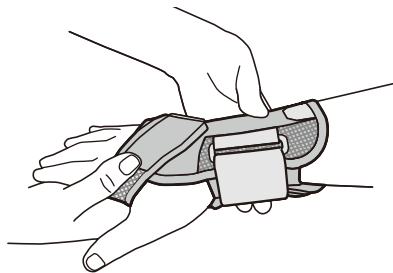
※ロングタイプの場合、本体面ファスナーをコカンに通し、①手首部、
②前腕部の順番で、引っ張ってとめます。本体面ファスナーは上から
強く押し付けてください。



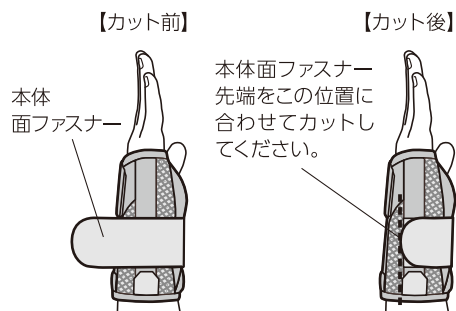
- ⑩ 甲どめ面ファスナーを甲側に引っ張ってとめます。必要に応じてとめる
位置や締め具合を調節してください。



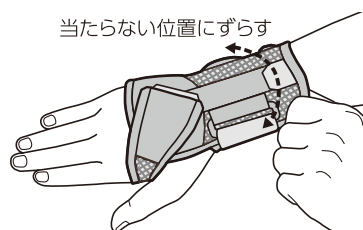
- ⑪ ギプスシーネをモールドニングします。手首や前腕部分の形状に合
せて、ギプスシーネの形状を整えます。



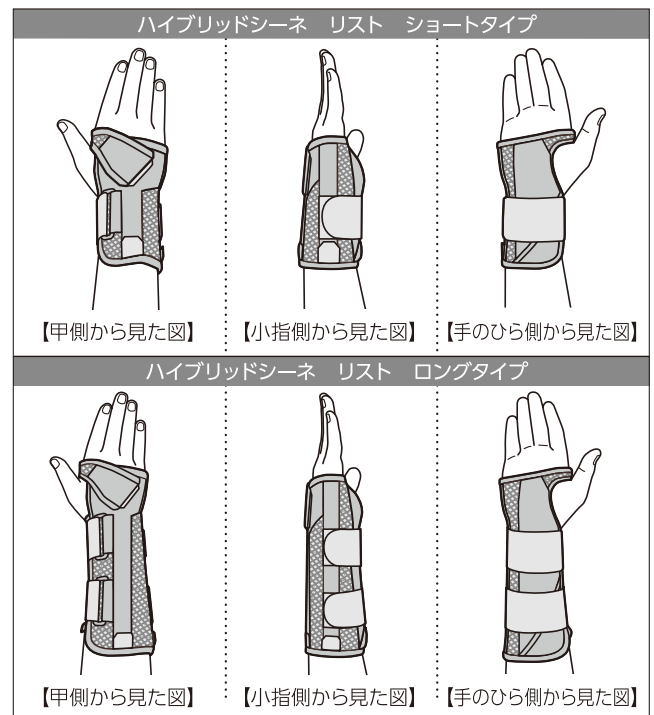
- ⑫ シーンホルダーのゆるみやズレがないか「2.装着完了時」の図を参照
し、確かめてください。違和感がある場合は、再度始めから装着し直
してください。本体面ファスナーが長い場合ははさみでカットして使用
してください。



また、小指側ステー又は甲側ステーが尺骨茎状突起に当たる場合は、
当たらない位置にずらして使用してください。



2. 装着完了時 (右手の場合)

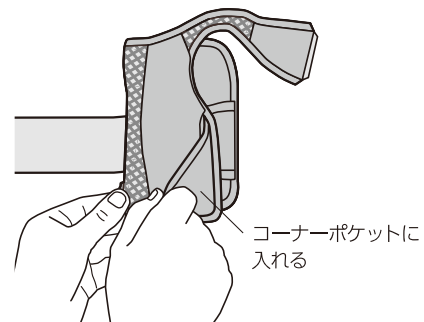
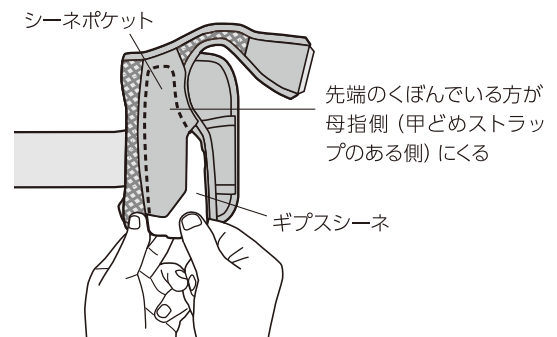


3. ギプスシーネ、ステーの取り外し

① ギプスシーネ

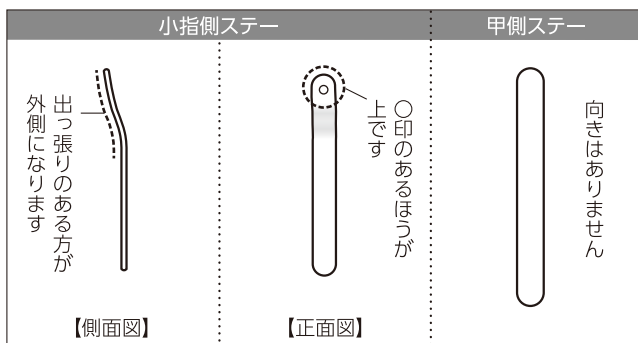
上下、外側・肌側を間違えないようにシーネポケットに挿入してくださ
い。先端がくぼんでいる方が母指側になります。

ギプスシーネはシーネポケットの奥まで入れてください。シーネを入
れた後に、シーネポケットの端はコーナーポケットに入れてください。



② ステー

ステーは甲側ステーと小指側ステーがあります。再度入れ直すときは、上下、表裏、小指側・甲側を間違えないでください。
小指側ステーは、○印のある方が上で外側になります。
甲側ステーに向きはありません。



【使用上の注意】

1. 使用注意（次の患者には慎重に適用してください）

- 1) 患部に潰瘍、発疹等がある患者
[症状を悪化させるおそれがあります。局所管理を十分行ってください。]
- 2) 皮膚過敏症、化学繊維アレルギーのある患者
[皮膚障害が発生する可能性があります。局所管理を十分行ってください。]

2. 重要な基本的注意

- 1) 箱を開ける際には、カッター等で中身にキズをつけないように注意してください。
- 2) 使用前にギプスシーネの硬化等の異常が認められた場合は、使用しないでください。
- 3) ギプスシーネのシーネカバーから樹脂が染み出している場合には使用しないでください。
[樹脂が皮膚に付着する事で皮膚障害を起こしたり、硬化した樹脂で皮膚を傷つけたりする可能性があります。]
- 4) 樹脂が皮膚や衣類等につかないようにしてください。樹脂がついた場合は、硬化する前によく洗い流してください。アルコール又はアセトンで軽く拭くと樹脂が皮膚から落ちやすくなります。
[樹脂が皮膚に付着する事で皮膚障害を起こしたり、硬化した樹脂で皮膚を傷つけたりする可能性があります。]
- 5) ギプスシーネは、水に濡らすとすぐに硬化が始まりますが、完全に硬化するまで無理な力をかけないように注意してください。
- 6) 環境条件によって硬化時間は異なります。使用する水の温度が低いと硬化時間が長くなることがあります。
- 7) モールドリングをする際には、指先等で局所的に圧力を加えないでください。
[部分的に突起して固定部位を圧迫し、症状を悪化させるおそれがあります。]

- 8) 本品の固定を行う際には、ストラップをきつく締めすぎないようにしてください。
[神経麻痺や血行障害を起こすおそれがあります。]
- 9) 本品と皮膚との間に異物を巻きこまないようにしてください。
[皮膚障害を起こすおそれがあります。]
- 10) 完全に硬化する前にクッション材等で固定部位を覆わないでください。
[低温熱傷を引き起こすおそれがあります。]
- 11) 装着後に発熱による不快感が強い場合には、ただちに本品を取り外してください。
- 12) 長時間及び頻繁に本品が湿った状態にならないようにしてください。
[かぶれを起こすおそれがあります。]
- 13) 本品の使用中に発赤、かぶれ、痛み等の症状が現れた場合には、ただちに使用を中止してください。
- 14) 本品が破損した場合には、ただちに使用を中止してください。
- 15) ホイルパックにキズをつけたり、穴を開けたりしないようにしてください。
- 16) 面ファスナーには硬い素材を使用しています。まれに指や肌を傷つける場合がありますので注意してください。
- 17) シーネホルダーのメッシュ生地に面ファスナーをつけないでください。
[生地をいためる原因となります。]
- 18) シーネカバーに面ファスナーをつけないでください。
[生地をいためる原因となります。]
- 19) 本品は処方された方以外は使用しないでください。
- 20) 本品は滅菌しないでください。

【保管方法及び有効期間等】

1. 貯蔵・保管方法

- ・直射日光、多湿を避けて保管してください。
- ・15～30℃以下の涼しい場所で保管してください。
- ・開封後はすみやかに使用してください。
- ・箱の上下の向きを正しく保管してください。

2. 使用期限

外箱に記載

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：日本シグマックス株式会社

連絡先 電話：0800-222-6122

外国製造所国名：韓国

外国製造業者：BL Tech Co., Ltd.