

エルコプラスト PLA

【禁忌・禁止】

・本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】

厚さ(mm)、色は以下のとおり

	厚さ(mm)	色
円形：直径120mm	1.5	ローズ
	3.0	白、透明
	4.0	

原材料

ポリ乳酸、顔料

** [物理的特性]

項目	規格値
密度	1.24 g/cm ³
引張強さ	45 MPa
曲げ強度	-
破断時伸び率	5 %
弾性率	3500 MPa
ビカー軟化温度	-
硬化後収縮率	-
ショア硬さ	-

【使用目的又は効果】

本品は、熱可塑性レジンで、個人トレー、ベースプレート等に用いる。

【使用方法等】

＜使用中の操作＞

1) 軟化準備

エルコデント社製の歯科技工用成型器の操作方法に従い、本品を装着する。

2) 軟化温度/時間、冷却時間

軟化温度/時間及び冷却時間は、本品の厚さ及び各成型器に従い設定する。

■軟化温度	1.5 mm	3.0 mm	4.0 mm
エルコフォーム 3シリーズ エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	130℃	130℃	125℃

■冷却時間	1.5 mm	3.0 mm	4.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	1分30秒	2分30秒	4分

■軟化時間	1.5 mm	3.0 mm	4.0 mm
エルコプレス ES-200E エルコフォーム RVE	1分	白：1分50秒 透明：2分	白：2分30秒 透明：2分35秒

※エルコプレス ES-200E 及びエルコフォーム RVE は販売を終了しています。

3) 模型の取り出し

極力変形を起こささないよう取り外す

4) 辺縁の研磨

カーバイドバー等で形態を整え、さらに歯科用研磨器材で研磨する。

＜使用方法等に関する使用上の注意＞

- 1) 本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 2) 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 本品の研磨作業などの際には、粉塵等から目を保護する為、保護メガネ等を着用すること。

【使用上の注意】

＜重要な基本的注意＞

- 1) 本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 2) 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 3) 使用方法、注意事項を患者に説明し、不具合が生じた場合はただちに調整もしくは製作しなおすこと。

【保管方法及び有効期間等】

＜保管方法＞

- 1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、-5～45℃の範囲で保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

＜使用期限＞

- 1) 本品は、包装に記載の※使用期限までに使用すること。[記載の使用期限は製造元データによる。]

※ (例 04.2007 : 2007年4月を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

＜製造販売業者＞


株式会社スマートプラクティスジャパン
TEL 0120-415-418

＜製造業者＞

ERKODENT Erich Kopp GmbH
国名：ドイツ