

エルコジュールA2

【禁忌・禁止】

- ・使用期間が30日を超えないこと

【形状、構造及び原理等】

本品は、白色の円形又は正方形のプレートである。

	厚さ(mm)
円形：直径 120mm 正方形：一辺 125mm	0.6
	1.0
	1.5
	2.0

主な原材料

ポリエチレンテレフタレート共重合体(PETG)

【物理的特性】

項目	規格値
密度	1.27 g/cm ³
引張強さ	53 MPa
曲げ強度	69 MPa
破断時伸び率	40 %
弾性率	2200 MPa
ビカー軟化温度	83 °C
硬化後収縮率	0.5 %

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用咬合スプリントを作製するために用いる材料である。
ただし、使用期間が 30 日を超えるものではない。

【使用方法等】**<使用中の操作>**

- 軟化準備
エルコデント社製の歯科技工用成型器の操作方法に従い、本品を装着する。
- 軟化温度／時間、冷却時間
軟化温度／時間及び冷却時間は、本品の厚さ及び各成型器に従い設定する。

■軟化温度	0.6 mm	1.0 mm	1.5mm	2.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	170°C	165°C	160°C	155°C

■冷却時間	0.6 mm	1.0 mm	1.5mm	2.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	30 秒	45 秒	1 分	1 分 30 秒

■軟化時間	0.6 mm	1.0 mm	1.5mm	2.0 mm
エルコプレス ES-200E エルコフォーム RVE	40 秒	50 秒	1 分 5 秒	1 分 25 秒

※エルコプレス ES-200E 及びエルコフォーム RVE は販売を終了しています。

- 模型の取り出し
極力変形を起こさないよう取り外す
- 辺縁の研磨
カーバイドパー等で形態を整え、さらに歯科用研磨器材で研磨する。

<使用方法等に関する使用上の注意>

- 1) 本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 2) 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 本品の研磨作業などの際には、粉塵等から目を保護する為、保護メガネ等を着用すること。

【使用上の注意】**<重要な基本的注意>**

- 1) 本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 2) 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 3) 使用方法、注意事項を患者に説明し、不具合が生じた場合はただちに調整もしくは製作しなおすこと。

【保管方法及び有効期間等】**<保管方法>**

- 1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、35°C以下で保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

<使用期限>

- 1) 本品は、包装に記載の※使用期限までに使用すること。[記載の使用期限は製造元データによる。]

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**<製造販売業者>**

 **SmartPractice**
株式会社スマートプラクティスジャパン
TEL 0120-415-418

<製造業者>

ERKODENT Erich Kopp GmbH
国名：ドイツ