** 2022 年 9 月（新様式第 3 版）
* 2019 年 7 月（新様式第 2 版）（新記載要領に基づく改訂）　　認証番号：16300BZZ01244000 号
2008 年 5 月 1 日作成（新様式第 1 版）

歯科材料０１　歯科用金属
管理医療機器　歯科用ろう付け材料　JMDN 38779000

サリバンロー

【禁忌・禁止】
本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
[形状]
リボン状

[構造]
成分・分量

成分	分量
錫	65%
銀	25%
インジウム	10%

[原理]
本品をろう付材として使用することで、歯科用修復物及び器材のろう付に用いる。

*[参考情報]
液相点：380℃
固相点：210℃

***【使用目的又は効果】**
[使用目的]
歯科で使う合金ろうとして使用し、歯科用修復物及び器材の作製に用いる。

[用途]
銀合金のろう付用

***【使用方法等】**
※サリバンローは特に融点が低いので以下の点に注意して取扱ってください。
(1) 被ろう付物を固定している埋没材をよく乾燥して取扱ってください。

(2) ろう付部分には必ず本品専用のサリバンロー専用フラックスを塗布してください。

(3) ろう付部分には弱い炎でフラックスが溶けるまで加熱し、その後に３～５割多目にサリバンローをのせてください。
（注）強さの点でダミー等には必ず多目に使用してください。

(4) ろうが溶けはじめたら、弱い直接炎で遠くから軽く炎をあてると、ろうが完全に溶けて流れ出します。

(5) 最後に反対側より間接炎でもう一度やや強めの炎をあてますと、ろう付細部に十分ゆきわたります。

(6) ろう付作業完了後はそのまま静かに放冷し、手で触れる位まで冷却してから埋没材をとりはずし、通法の研磨を行ってください。

【使用上の注意】
(1) 使用注意
①本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
③他の合金と混溶しないこと。
④本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
⑤本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

(2) 重要な基本的注意
本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

***【保管方法及び有効期間等】**
*[保管方法]
歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

****【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**
製造販売業者 株式会社日本歯科金属
住　　所：〒595-0024
大阪府泉大津市池浦町 5-13-30
TEL：0725-51-7786
FAX：0725-33-8870