

歯科材料 (09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN コード : 70744000

ラボラトリーカーバイトバー a c

*【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

以下のとおり

タイプ	直径φ/ 作業部長	製品コード	最大 回転数
プレーンカット	4.0/3.8	500 104 001 175 040	40,000
	4.0/13.5	500 104 194 175 040	40,000
	6.0/14.0	500 104 274 175 060	30,000
プレーンカット フラスター	6.0/11.0	500 104 137 SGF 060	30,000
	7.0/14.0	500 104 194 SGF 070	25,000
	6.0/14.0	500 104 274 SGF 060	30,000
ソフリカット	2.3/14.0	500 104 194 LGQ 023	50,000
	4.0/14.0	500 104 194 LGQ 040	40,000
	4.0/9.0	500 104 237 LGQ 040	40,000
	6.0/11.0	500 104 237 LGQ 060	30,000
	6.0/14.0	500 104 274 LGQ 060	30,000
	2.3/14.0	500 104 194 134 023	50,000
スペシャルカット ファイン	3.1/13.5	500 104 194 134 031	40,000
	4.0/12.5	500 104 194 134 040	40,000
	7.0/14.0	500 104 194 134 070	25,000
	6.0/14.0	500 104 274 134 060	30,000
	2.3/8.0	500 104 289 134 023	50,000
	4.0/13.5	500 104 194 176 040	40,000
スペシャルカット コース	6.0/14.0	500 104 274 176 060	30,000
	2.3/8.0	500 104 141 154 023	15,000
スパイラルカット ミディアム	4.0/13.5	500 104 194 154 040	15,000
	6.0/14.0	500 104 274 154 060	15,000
	2.3/8.0	500 104 289 154 023	50,000
ニュースパイラルカット	2.3/8.0	500 104 141 NEM 023	50,000
	4.0/13.5	500 104 194 NEM 040	40,000
	2.3/8.0	500 104 198 NEM 023	50,000
	6.0/14.0	500 104 274 NEM 060	30,000
クロスカット スーパーファイン	2.3/15.0	500 104 144 110 023	50,000
	2.3/14.0	500 104 194 110 023	50,000
	4.0/13.5	500 104 194 110 040	40,000
	2.3/8.0	500 104 198 110 023	50,000
クロスカット ファイン	4.0/13.5	500 104 194 140 040	40,000
	5.0/13.0	500 104 194 140 050	30,000
	2.3/17.5	500 104 201 140 023	50,000
	6.0/12.0	500 104 257 140 060	30,000
	6.0/11.5	500 104 263 140 060	30,000
	6.0/14.0	500 104 274 140 060	30,000
クロスカット ミディアム	6.0/11.0	500 104 137 190 060	30,000
	2.3/14.0	500 104 144 190 023	50,000
	4.0/13.5	500 104 194 190 040	40,000
	5.0/13.0	500 104 194 190 050	30,000
	7.0/14.0	500 104 194 190 070	25,000
	6.0/14.0	500 104 195 190 060	30,000
	2.3/17.5	500 104 201 190 023	50,000
	4.0/13.5	500 104 201 190 040	40,000
	6.0/14.0	500 104 201 190 060	30,000
	2.3/5.5	500 104 225 190 023	50,000
	6.0/14.0	500 104 274 190 060	30,000
	2.3/14.0	500 104 292 190 023	50,000
	6.0/11.0	500 104 137 220 060	30,000
	5.0/14.0	500 104 194 220 050	30,000
クロスカット コース	7.0/14.0	500 104 194 220 070	25,000
	6.0/14.0	500 104 274 220 060	30,000
	7.0/14.0	500 104 194 223 070	25,000
クロスカット スーパーコース	6.0/14.0	500 104 195 223 060	30,000
	6.0/14.0	500 104 274 223 060	30,000

(直径φ/作業部長 単位 : mm、最大回転数 : rpm)

2. 原材料

作業部 : タングステンカーバイド
シャンク : ステンレススチール

3. 包装

1 本 / 包

【使用目的又は効果】

本品を歯科用電気駆動装置等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

〔使用方法〕

歯科用電気駆動装置等に装着し、回転させ、断続的に被切削物に押し付けて切削・研磨する。

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- ・指定の最大回転数を超過して使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は、破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 株式会社 歯愛メディカル

住所 : 石川県白山市鹿島町 1-9-1

電話番号 : 076-278-8800

製造業者 : acurata GmbH & Co. KG (アキュラタ社)

製造国 : ドイツ