

** 2025 年 1 月改訂（第 7 版）
* 2024 年 1 月改訂（第 6 版）

届出番号：17B2X10001000601

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN コード：70744000

DIADUR カーバイトカッター

**【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造
HP 用

製品番号	カラー	タイプ	推奨回転数 (rpm)
80033	ブラック	エクストラ コース	5,000～10,000
80059			
80049			
509201			15,000～25,000
509001			
509101			
509901	グリーン	コース	15,000～30,000
406901			
407001			
407201	ブルー	ミディアム	15,000～30,000
602001			
606801			
902402	レッド	ファイン	15,000～30,000
904902			
902801			
903001			
905002			
702302F			
700801F			
704602F			
708001F			
702602F			
303501			
303601			
303901			
302801			
303001			
704902SF	イエロー	スーパー ファイン	15,000～30,000
700801SF			
704602SF			
708001SF			
702602SF			
700801SF			
702202SF	ブルー	ミディアム (窒化チタンアルミ コーティング)	15,000～30,000
606801BS			
602001BS			
602103	—	ミディアム	15,000～30,000
602203			
602603			
304103	—	ファイン	15,000～30,000

2. 原材料
作業部：タングステンカーバイト
又は窒化チタンアルミコーティング
シャンク：ステンレススチール、スチール、
タングステンカーバイト

3. 包装
1 本 / 包

【使用目的又は効果】

本品を歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

【使用方法】

歯科用電気駆動装置に装着し、回転させ、断続的に被研削物に押し付けて、研削・研磨する。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・指定の最大回転数を超過して使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転速度を守り使用のこと。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。
- ・オートクレーブによる滅菌可。乾燥工程を含む 134 °C 以下厳守。高温の乾燥は器具が変質、変形又は変色することがある。

**【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒートテイングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。
3. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：DFS-DIAMON GmbH
(ディーエフエス ダイアモン社)
製造国：ドイツ