

**2021 年 4 月改訂(第 12 版)

*2019 年 11 月改訂(第 11 版)

届出番号:17B2X10001000683

歯科材料 (09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN コード: 70744000

DENカーバイトバー

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造 下記の通り

HP 用

《クロスカット》

タイプ	商品番号	推奨回転数 (rpm)
スタンダード	261 CS 023	30,000～42,000
	071 CS 040	30,000～32,000
	072 CS 060	
	351 CS 060	
	079 CS 040	
	079 CS 060	
	251 CS 040	
	251 CS 060	
	257 CS 060	
ファイン	293 CS 023	30,000～42,000
	295 CS 023	30,000～32,000
	261 CF 023	
コース	251 CF 060	30,000～32,000
	079 CF 040	
	072 CR 060	30,000～32,000
エクストラコース	351 CR 060	
	077 CR 060	
	251 CR 060	30,000～32,000
	351 CRR 070	
エクストラコース	251 CRR 060	20,000～22,000
	351 CRR 060	

《ブレンカット》

タイプ	商品番号	推奨回転数 (rpm)
スタンダード	071 CN 050	30,000～32,000
	079 CN 040	
	251 CN 060	
	257 CN 060	

《ソフリカット》

タイプ	商品番号	推奨回転数 (rpm)
エクストラコース (スハイルグルーブ)	079 KR 040	30,000～32,000
	251 KR 060	

《DLC》

タイプ	商品番号	推奨回転数 (rpm)
スタンダード	079 CS 060 DLC	30,000～32,000
	251 CS 060 DLC	
ファイン	079 CF 060 DLC	
	251 CF 060 DLC	
コース	251 CR 060 DLC	
エクストラコース	251 CRR 060 DLC	

《Ti コーティング》

タイプ	商品番号	推奨回転数 (rpm)
シングル スタンダード	257CS-040 golden	30,000～32,000
	257CS-050 golden	
	257CS-060 golden	

(単位: mm)

2. 原材料

【作業部】

- ・タングステンカーバイド(クロス/ブレン/ソフリカット)
- ・タングステンカーバイド・ダイヤモンドライクカーボンコーティング(DLC)
- ・タングステンカーバイド・窒化チタンコーティング(Ti コーティング)

【シャンク】

- ・ステンレススチール

3. 包装

1 本 / 包

【使用目的又は効果】

本品を歯科用電気駆動装置に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

【使用方法】

- 1) 歯科用電気駆動装置に装着し、回転させ、断続的に被研削物に押し付けて、研削・研磨する。
- 2) 必要であればオートクレーブ滅菌可。【オートクレーブ温度(乾燥温度も含む) 134℃以下厳守】。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

【使用上の注意】

- 1) 本品に適合しない歯科用電気駆動装置には使用しないこと。
- 2) 器具に対して、形状変更・打刻(刻印)等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 3) 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食(錆び)することがある。
- 4) 本品に損傷、変形(ひび、割れ、曲がり)等があるものは、使用しないこと。
- 5) 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
2. 過酸化水素と接触させないこと。
3. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
4. 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 株式会社 歯愛メディカル

住所: 石川県白山市鹿島町 1 - 9 - 1

電話番号: 076-278-8800