

**2024 年 1 月改訂（第 4 版）

* 2017 年 9 月改訂（第 3 版）

届出番号：17B2X10001000752

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN コード：70901000

EVE テクニックポリシャーHP

【禁忌・禁止】

- 劣化や異常が見られた場合は、使用を中止すること。
- 器具の形態変更や改造などはしないこと。

*【形状、構造及び原理等】

- 形状・構造等
下記の通り

形状			
カラー	グリーン	グレー	オフホワイト
タイプ	コース	ミディアム	ファイン
用途	中研磨	仕上げ研磨	最終仕上げ研磨
サイズ	10×24 mm		

HP 用

2. 原材料

軸部：ステンレススチール
作業部：シリコン、炭化ケイ素

3. 包装

10 本 / ケース
100 本 / ケース

【使用目的又は効果】

本品は炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材で、主にアクリル義歯の研磨に用いる。

【使用方法等】

〔使用方法〕

本品を歯科用ハンドピースに装着して補綴物等の研削、研磨を行う。

※推奨回転数：5,000～7,000rpm

最大回転数：15,000rpm

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

*【使用上の注意】

- 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒートテイングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

【保管方法及び有効期間】

- 粉塵や化学製品を避け、乾燥した場所で保管すること。
- 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：EVE Ernst Vetter GmbH

（イブ エルンスト ベッター ゲーエムベーハー社）

製造国：ドイツ