

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード:70744000

Gi ミリングドリル

【形状、構造及び原理等】

1.形状・構造 下記の通り

リング付き 代表例:先端径 φ0.8 mm



リング無し 代表例:DLCコート 先端径 φ0.8 mm



タイプ	先端径	コーティング
リング付き	φ0.8 mm	DLCコート
	φ2.0 mm	
リング無し	φ0.5 mm	DLCコート
	φ0.8 mm	
	φ2.0 mm	
リング無し	φ0.3 mm	ノンコート

2.原材料

本体:タンゲステンカーバイド、DLCコーティング
リング部:アルミ合金、ステンレススチール

3.包装

各1本 / 包

【使用目的又は効果】

歯科用 CAD/CAM システムのミリングマシン等に装着し、ジルコニア、PMMA、PEEK、石こう、WAX、又は同種の材料を研削するために用いる。

**【使用方法等】

※詳細な使用方法についてはマシン及び、併用する歯科用 CAM 用ソフトの取扱説明書を参照すること。

- 1) 本品を歯科用 CAD/CAM システムのミリングマシンに装着し、チャック部の緩みなどがなく確認を行うこと。
- 2) 予備運転を行い、振れがないことを確認し、歯科用切削加工材料を研削する。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ・予備運転させた際、ブレやがたつき等の異常がないことを確認してから加工を行うこと。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

**【使用上の注意】

- 1.変形、破損、腐食等があるものは使用しないこと。
- 2.本品の形態変更や改造はしないこと。
- 3.使用中に異常振動や異音が発生した場合は、直ちに使用を中止すること。
- 4.同一セットで異種材料の加工を行わないこと。(使用する材料により加工不良をおこす場合がある。)

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2) 「もらいさび」を防ぐため、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3) 保管中、損傷しないように注意すること。

**【保守・点検に係る事項】

- 1) 金属製のブラシで清掃しないこと。
- 2) 水分を含んだ布等で清掃しないこと。
- 3) 工業用工具に用いられるオイル等は、加工する歯科用修復物に付着する恐れがあるため、塗布しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:株式会社 歯愛メディカル
住所:石川県白山市鹿島町1-9-1
電話番号:076-278-8800

製造業者:オーエスジー株式会社 新城工場