

**2021年 7月改訂 (第3版)

*2017年 12月改訂 (第2版)

届出番号: 17B2X10001001041

歯科材料 (09) 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード: 70744000

ブルーチタンコートバーac

・【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造

下記の通り

HP用

タイプ	作業部最大径Φ/ 作業部全長 (mm)	最大回転数 (rpm)
クロスカット ファイン	6.0/14.0	30,000
	4.0/13.5	40,000
	1.4/3.2	50,000
	4.0/11.5	40,000
クロスカット ミディアム	6.0/14.0	30,000
	4.0/13.5	40,000
	1.4/3.2	50,000
クロスカット コース	4.0/11.5	40,000
	6.0/14.0	30,000

2. 原材料

作業部: タングステンカーバイド

(コーティング: 窒化チタンアルミ等)

シャンク: タングステンカーバイド

3. 包装

1本 / 包

【使用目的又は効果】

本品を歯科用電気駆動装置に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

*【使用方法等】

[使用方法]

歯科用電気駆動装置に装着し、回転させ、断続的に被研削物に押し付けて、研削・研磨する。

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- ・指定の最大回転数を超えて使用しないこと。・損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

*【使用上の注意】

- 1) 器具に対して、形状変更・打刻(刻印)等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 2) 本品に適合しない歯科用電気駆動装置には使用しないこと。
- 3) 本品に損傷、変形(ひび、割れ、曲がり)等があるものは、使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2) 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3) 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 株式会社 歯愛メディカル

住所: 石川県白山市鹿島町1-9-1

電話番号: 076-278-8800

製造業者: acurata GmbH & Co. KG (アキュラタ社)

製造国: ドイツ