

フォーム 2

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造
下記のとおり

2. 仕様

寸法 (W×D×H)	330mm×350mm×520mm
重量	13kg
電氣的定格	100～240V、1.5A 50/60Hz、65W
レーザー仕様	EN60825-1 : 2007
	クラス 1 レーザー製品
	405nm 紫色レーザー
	250mW レーザー
造形法	ステレオリソグラフィ (SLA 方式)
造形範囲 (W×D×H)	145mm×145mm×175mm
解像度	25、50、100 μm
インターフェース	Wifi、イーサネット、USB
対応ファイル形式	. STL、. OBJ

3. 包装

1 セット : 3D プリンタ本体、レジンタンク、ビルドプラットフォーム、仕上げ用キット

【使用目的又は効果】

本品は歯科技工所又は歯科技工室内に設置し、歯科修復物のコンピュータ支援設計 (CAD) またはコンピュータ支援製造 (CAM) に用いる機器である。

【使用方法等】

使用前に必ず、付属の取扱説明書をよく読むこと。

- 3D プリンター本体に電源コードを接続し、電源ソケットに差し込む。3D プリンターが水平になるように設置する。
- 本体に専用レジンタンク、ビルドプラットフォームをセットする。
- 専用カートリッジ (別売) をよく振った後、本体にセットする。
- 造形データを読み込む。
- 読み込んだデータを元に本体にて造形を行う。
※造形を始める前に、紫外線遮断カバーがしまっていることを確認すること。
- 造形終了後に造形物を取り出し、本体の電源を切る。

【使用上の注意】

- 使用前に必ず取扱説明書をよく読むこと。
- 精密機器のため、取扱には十分注意すること。
- 機器を修理、改造しないこと。
- 機器の操作に精通していること。
- 本体又は可動部にレジン等の異物がないことを確認すること。
- レジン等に触れる可能性がある作業を行う際は、ニトリルやネオプレンなどの耐薬品性手袋を着用して行うこと。
- 本体、及び紫外線遮断カバーに亀裂や破損がないか確認すること。
- 異音や動作異常が発生した際は、使用を中断すること。

- トレーキャリアを絶対に外さないこと。
※外した場合、メーカーによる調整が必要となる。
- スキャナー内のミラー部には触れないこと。
- 機器の近くでスプレー等を吹きかけないこと。

【保管方法及び有効期間】

- 水、及び液体のかからない場所に保管すること。
- 気圧、温度、湿度、風通し、日光、埃、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響の生じる恐れのない場所に保管すること。
- 傾斜・振動・衝撃など安定状態に注意して保管すること。
- 湿気、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けること。
- 外圧 (物理的負荷) 及び汚染を避けること。

【保守・点検に係る事項】

- 機器及び部品は、トレーニングを受けた者が定期的に点検を行うこと。
- しばらく使用しなかった機器を再使用する時には、使用前に必ず機器が正常かつ安全に動作することを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 株式会社 歯愛メディカル
住所 : 石川県白山市鹿島町 1-9-1
電話番号 : 076-278-8800

製造業者 : Formlabs, Inc.
(フォームラブズ社)
製造国 : アメリカ