

デュオトロンプロ S-600

【禁忌・禁止】

1. ドアを開けた状態で使用しないこと。
2. 機器の改造や分解をしないこと。

*【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造

外観写真は以下の通り



2. 仕様

寸法	外寸	345 mm(W) × 340 mm(D) × 370 mm(H)
	炉内	110 mm × 110 mm × 50mm(H)
重量	約 27 Kg	
定格電圧	AC 100V 50/60Hz	
ヒューズ	30A / AC 250V	
ヒーター	二珪化モリブデンヒーター 2 本	
最大焼成温度	1,550℃	
最大上昇温度	15℃/分 (900℃以下で 25℃/分)	
最大トレー数	1 段	
プログラム数	100	

3. 包装

1 セット / 箱

セット内容: 本体、シンタリングトレー、シンタリングプレート、
クーリングステーション、 tong、ジルコニアビーズ(100g)

【使用目的又は効果】

本品は、ポーセレンを焼成するために歯科技工で使われる炉である。

【使用方法等】

【使用前の準備】

取扱説明書をよく読むこと。

- 1) 本体重量(27Kg)に耐え得る水平な台に設置する。
- 2) 本体の電源スイッチが OFF になっていることを確認し、電源プラグをコンセントに差し込む。

【操作方法】

- 1) 焼結前に焼結物を乾燥させる。
- 2) 本体背面の電源スイッチを 2 つとも ON にする。
- 3) ドアハンドルを反時計回りに回して、ドアを開ける。
- 4) トレーにビーズを入れ(ビーズを使用する際)、焼結物を置く。
- 5) トレーを炉内中央に置く。
- 6) 不純物が付着しないよう、トレーにプレートで蓋をする。
- 7) ドアを閉じ、ドアハンドルを回し固定する。
- 8) 「PRG.」を押し、「Hour」表示部に「SC」を表示する。[右図: a]
- 9) 「Up / Down」を押し、焼成スケジュール [右図: b]を選択する。

- 10) 温度を確認し、「Ok」を押し焼成スケジュールを確定する。
- 11) 「Start/Stop」ボタンを押すと、ボタンの点滅が点灯に変わり焼成スケジュールを開始する。
- 12) 焼成終了後、トレーを取り出す。



焼成スケジュールの設定方法、温度設定方法については、本品取扱説明証を参照のこと。

【使用環境】

温度: 2℃～35℃
湿度: 80%以下

【使用方法に関連する使用上の注意】

1. 使用中は高温になるため、近づかないこと。
2. 使用後は炉内の温度が 100℃以下になるまでトレーを動かさないこと。
3. 製造元指定のトレーを使用すること。(φ95 mm × 39 mm未満)
4. コントロールパネルが破損する可能性があるため、高温のトレーをパネルの前に置かないこと。
5. 使用中は換気を行うこと。

【使用上の注意】

1. 高温、多湿及び、水のかかる場所に置かないこと。
2. 換気の良い場所に設置すること。
3. 傾斜、振動、衝撃等のない、安定した場所に設置すること。
4. 延長コードを使用したり、複数の電気機器が接続されているコンセントを使用しないこと。
5. 作業しない場合は電源を切ること。
6. 炉内を清掃する際は、電源プラグを抜き、乾いた布で清拭すること。
洗剤は使用しないこと。
7. 熱線は高温のため、触れないよう注意すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
- 2) 高温、多湿及び、水のかかる恐れのある場所を避けること。
- 3) 傾斜、振動、衝撃等(運搬時を含む)、安定状態に注意すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 必ず定期点検を行うこと。
- 2) しばらく使用のない本品を再度使用する際は、使用前に必ず機器が正常かつ安全に作動することを確認すること。
- 3) 機器の分解、改造はしないこと。
- 4) 故障した場合は、直ちに製造元若しくは製造販売元へ連絡すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 株式会社 歯愛メディカル
住所: 石川県白山市鹿島町1-9-1
電話番号: 076-278-8800

製造業者: Add-in Co., LTD.
製造国: 大韓民国