2020 年 12 月作成（第 1 版）　　届出番号：17B2X10001001601

歯科材料（08）歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器　歯科鋳造用石こう系埋没材　JMDN コード：70900010

# Ｄｅｍｉ　クリストバライト　Ｆ２０

**【警告】**
本品はシリカを含有するため、吸引すると肺が損傷する可能性がある。粉塵による人体への影響を避けるため局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

**【形状・構造及び原理】**

1. 形状・構造
［性状］白色粉末

2. 原材料
クリストバライト、石英、焼石膏

3. 包装
1 kg / 包
10 kg（1 kg×10）　/ 箱

4. 仕様

| 項目 | 仕様 |
|---|---|
| 種類 | タイプ 1 クラス 2 |
| 混水量［粉末 100g に対して］ | 34 mL |
| 流動性 | 140 mm |
| 硬化時間 | 11 分 |
| 線熱膨張率 | 0.89 % |
| 圧縮強さ（2 時間後） | 3.5 MPa |

**【使用目的又は効果】**
本材は無水ケイ酸及び焼石膏を主成分とし、鋳造用埋没材に用いる。

**【使用方法等】**
［使用方法］
1) 本品 100g に対し、水 34mL の比率でスパチュラ等を用いて全体が混ざり合う程度に混和し、真空練和器で 60 秒、真空練和する。
2) バイブレーター等を使用して気泡を混入させないように、キャスティングリング等に注入する。
3) リング上面の埋没材をスパチュラで平らに仕上げる。
4) 埋没してから 20 分経過後、最大予熱度 700℃に昇温したリングファーネスに入れる。
5) 小、中リングの場合は 30 分以上、大リングの場合は 1 時間程度係留し、ワックス等が十分に焼却されたことを確認した後、鋳造する。

［使用方法等に関連する使用上の注意］
本品を使用してプラスチックパターン及び塩化ビニル系のスプルー等を埋没する際は、表面をワックスでコーティングし、急速加熱しないこと。樹脂の急膨張によるクラック発生の原因となる。

**【使用上の注意】**
1. 他の製品と混用しないこと。
2. 本材を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため適切な粉塵装置や粉塵マスクなどを使用すること。
3. 皮膚が敏感な人やアレルギー体質の人は、防護用手袋を着用して取り扱うこと。
3. 本材が目に入れないように注意すること。万一目に入った場合にはすぐに大量の水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
4. 切削、研磨の際は、目の損傷を防ぐため、保護眼鏡などを使用すること。

**【保管方法及び有効期間等】**
［保管方法］
1) 高温多湿の場所を避け、換気の良い場所で保管すること。
2) 開封後は密封して保管すること。

［使用期限］
包装上部又は包装指定部位に記載されている数字は LOT 及び製造日を示す。製造日より 2 年までに使用すること。
（使用期限は自己認証［製造所データ］による。）

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**
製造販売業者：株式会社　歯愛メディカル
住所：石川県白山市鹿島町１－９－１
電話番号：076-278-8800

製造業者：MUNGYO GYPSUM & ENGINEERING CORPORATION
（ﾑﾝｷﾞｮ ｷﾞﾌﾟｽ ｱﾝﾄﾞ ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ社）
製造国：大韓民国