2022 年 6 月作成（第 1 版）　　届出番号：17B2X10001001724

機械器具（60） 歯科用エンジン
一般医療機器　歯科技工用電気エンジン　JMDN コード：38611000

クロスエッジ B350

【形状、構造及び原理等】

1.形状・構造

下記の通り

2.仕様

コントロールユニット（B350）

サイズ	(W)107 ㎜×(L)152 ㎜×(H)72 ㎜
重量	1.3 kg
最大回転数	40,000rpm
最大トルク	3.0 N・cm
入力電圧	AC 100V　50/60Hz

ハンドピース（H350）

サイズ	153 ㎜×φ29 ㎜
最大回転数	40,000rpm
最大トルク	3.0 N・cm

3.包装

一式 / 包

セット内容：コントロールユニット、ハンドピース、電源コード、
ハンドピースホルダー、フットコントローラー

【使用目的又は効果】

切削器具等の回転器具を接続し、歯科技工における切削・研磨作業に用いる。

【使用方法等】

取扱説明書をよく読むこと。

［使用前の準備］

1）取扱説明書に従い、各構成品をコントロールユニットに取り付ける。
2）ハンドピースのチャックを開き、歯科技工用バー（別売）を差し込む。チャックをしっかりと締めてバーを固定する。
3）電源スイッチをオンにし、電源を入れる。

［使用方法］

1）FWD/REV 切替スイッチを押し、回転方向を選択する。
2）スピード調節ダイヤルを回す、若しくは接続したフットコントローラーを踏み、作業を開始する。
3）使用後は電源スイッチをオフにし、電源を切る。

［使用環境］

温度：10～30℃
湿度：10～80%（結露なきこと）
気圧 700～1060 hPa

［使用方法等に関連する使用上の注意］

・使用時、又は点検時に振動、音、発熱等の異常が確認された場合は使用を中止すること。
・コントロールユニットに電源コードを接続する際は、電源スイッチがオフに、またスピード調節ダイヤルが 0 になっていることを確認すること。
・ハンドピースにバーが確実に固定されていることを確認すること。
・作業開始前に試運転を行い、バーに振れがないか確認すること。
・回転方向の変更は、回転が停止させてから行うこと。
・バーの製造販売元が指定する許容回転速度を超えて使用しないこと。

【使用上の注意】

1.切削時は防護眼鏡、保護マスク等を着用すること。
2.落下させるなどの強い衝撃を与えないこと。
3.水のかからない場所に設置すること。
4.機器の改造や分解をしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1.水のかからない場所に保管すること。
2.気圧、温度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響を生ずる恐れのない場所で保管すること。
3.ハンドピース表面はアルコールで拭き取り、清潔な状態で保管すること。
4.ハンドピースにバーを装着した状態で保管すること。

［保管環境］

温度：-20～60℃
湿度：10～90℃（結露なきこと）
気圧：500～1,060hPa

【保守・点検に係る事項】

1.必ず定期点検を行うこと。
2.しばらく使用のない本品を再度使用する際は、使用前に必ず危機が正常かつ安全に作動することを確認すること。
3.故障した場合は、直ちに製造元若しくは製造販売元へ連絡を行い修理すること。
4.ベアリング内部に注油しないこと。
5.エアクリーニングを行う場合、空気圧によりハンドピースやモータに影響を与える恐れがあるため注意して行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社　歯愛メディカル
住所：石川県白山市鹿島町1-9-1
電話番号：076-278-8800

製造業者：Saeshin Precision Co.,Ltd.（セイシンプレシジョン社）
製造国：大韓民国

取扱説明書を必ずご参照ください。